

条捷印 JiEPRT

条捷印  
JiEPRT

用户手册

条码标签打印机



## 安全指引

请在使用本产品前仔细阅读本手册，不要执行本手册中没有明确说明的操作。未经授权的操作会导致错误或意外。制造商对因错误操作而导致打印机出现的任何问题均不负责。

为了避免受到电击和伤害及防止损坏打印机，在接上电源之前，务请注意以下重要事项：

- 仔细阅读操作手册等说明文件。
- 打印机必须平放在固定的台面上。
- 避免震动、碰撞、高温和阳光直射、灰尘等。
- 请勿将打印机置于潮湿的环境中，请勿让雨水等任何液体沾湿打印机。
- 打印机应安放在接近插座的地方，方便操作者进行电源插头的拔插操作。
- 确保电源的电压值与打印机所规定的电压值一致，避免与电冰箱等大功率或有干扰的电器同一电源。
- 为保证安全操作，三脚插头必须插进三孔交流电源插座中，其中地线必须有效接地。
- 电源延长线必须为三芯并正确连接，以提供接地。
- 若交流电源插座与打印机插头不匹配，请更换合适的交流电源插座，以保证人员、设备的安全使用。
- 连接打印机通讯电缆时，请先关闭打印机和计算机的电源，选用适合的联机电缆将打印机和计算机连接起来，并锁定卡口和旋紧螺丝。
- 请勿接触打印头外壳，以防止高温伤害。
- 清洁打印机前，先关闭电源开关，从电源插座拔掉电源插头。用软棉绒布沾少量中性清洁剂或酒精，轻抹打印机外部。
- 如遇打印机发生故障，除认可的合格技术员外，不可擅自进行维修工作。

注：本手册内容如有更改，恕不另行通知。



重要提示 • 本文档图片仅为示例，实际操作会有所不同。

## 目 录

第 1 章 简介 .....	1
1.1 产品特点 .....	1
1.2 打印机规格 .....	2
1.3 打印耗材规格 .....	4
1.4 外部尺寸和重量 .....	6
1.5 打开包装 .....	7
1.6 产品配置 .....	9
1.7 主要部件 .....	10
1.8 指示灯和蜂鸣器说明 .....	13
1.8.1 指示灯状态 .....	13
1.8.2 进纸键操作 .....	13
第 2 章 安装 .....	14
2.1 安装流程 .....	14
2.2 选择安装位置和方向 .....	14
2.3 连接电源 .....	15
2.4 传感器调节 .....	16
2.4.1 调节穿透传感器 .....	16
2.4.2 调节反射传感器 .....	16
2.5 安装纸卷 .....	17
2.6 安装热转印碳带 .....	19
2.7 连接接口电缆 .....	22
2.7.1 连接 USB 口 .....	23
2.7.2 连接串行接口（选件） .....	23
2.7.3 连接并行接口（选件） .....	24
2.7.4 连接以太网口卡（选件） .....	24
2.7.5 连接 Wi-Fi 卡（选件） .....	24
2.7.6 连接蓝牙接口（选件） .....	24
第 3 章 软件设置 .....	25
3.1 安装 WINDOWS 驱动 .....	25
3.2 安装智能助手 .....	29
3.3 智能助手使用 .....	33
3.3.1 端口设置 .....	33
3.3.2 以太网口配置 .....	37
3.3.3 Wi-Fi 设置 .....	38
3.3.4 安装蓝牙驱动 .....	39
3.3.5 修改蓝牙信息 .....	44
3.3.6 软件升级 .....	45
第 4 章 设置/检查模式 .....	47
4.1 打印参数设置标签（自检页） .....	47
4.2 十六进制打印模式 .....	49
4.3 标签自动侦测及定位 .....	49
第 5 章 RFID 操作 .....	50
5.1 RFID 校准 .....	50
5.1.1 使用按键方式进行 RFID 校验 .....	50
5.1.2 使用智能助手进行 RFID 校验 .....	50

---

5.2 设置 RFID 读写功率 .....	50
5.3 注意项 .....	51
第 6 章 故障与保养 .....	52
6.1 错误指示灯 .....	52
6.2 故障排除 .....	53
6.3 重置出厂默认值 .....	53
6.4 卡纸处理 .....	53
6.5 清洁打印头 .....	54
6.6 保养与维护 .....	54
第 7 章 通讯接口规格 .....	55
7.1 USB 口 .....	55
7.2 串口 .....	55
7.3 并口 .....	56
7.4 以太网口 .....	57
7.5 无线接口 .....	57
7.6 蓝牙接口 .....	57
7.7 电源规格 .....	57
第 8 章 字符集 .....	59
8.1 通用代码页 (国际字符集: USA) .....	59
8.2 [PC437: USA, 欧洲标准] .....	60
8.3 [PC850: 多国文字] .....	61
8.4 [PC860: 葡萄牙文] .....	62
8.5 [PC863: 加拿大文-法文] .....	63
8.6 [PC865: 北欧文] .....	64
8.7 [PC858: 欧文] .....	65
8.8 [PC866: 古斯拉夫文 #2] .....	66
8.9 [PC852: 拉丁文 2] .....	67
8.10 [PC720: 阿拉伯语] .....	68
第 9 章 指令集 .....	69
9.1 ZPL 指令集 .....	69
9.2 EPL 指令集 .....	73
附录 I: 电器电子产品有害物质限制使用的说明 .....	74

---

# 第 1 章 简介

条捷印条码标签打印机是桌面热敏打印机中最超值的型号，本机能够在 300dpi（点/英寸）打印密度下提供最高 4 ips（英寸/秒）的热转印和热敏打印速度。其外观采用大纸仓、流线型和透视天窗设计理念。内置 ZPL、EPL、TSPL 等多种仿真，兼容第三方软件应用，适合医疗、制造、物流、税务、邮政、零售、电力电信、服务、教育等行业。

## 1.1 产品特点

- 提供的是Label Editor专业标签软件供用户选购，与条捷印条码打印机完美兼容，在 windows 系统下轻松实现各类条码标签设计及打印，是条码标签用户提高工作效率的最佳方案。
- 开放式结构设计，接近 90 度机芯开启，方便用户更换纸卷及碳带，操作维护简单。
- 首创上下撕纸结构设计，可对应极窄标签撕纸，尊重用户的使用习惯，使用更方便。
- 大容量纸仓设计。支持 300 米大容量碳带及 127mm 直径纸卷，大大减少用户更换耗材频率，提高工作效率。
- 可移动黑标传感器设计，可适应不同规格标签精确定位，打印效果极佳。
- 多种接口可选。标配 USB 接口，可选并口、串口、以太网、无线网口卡、蓝牙接口卡，满足用户不同设备连接需求。

本用户手册提供了执行打印机日常操作所需的所有信息。

## 1.2 打印机规格

打印参数	打印方式	热敏/热转印
	最大打印宽度	106mm
	最大打印速度	102mm/s (300dpi)
	热敏头	点间距 0.084mm
	分辨率	300DPI x 300DPI
RFID 参数	RFID 协议	EPCglobal Gen 2 (ISO 18000-6C)
	RFID 频率	UHF SRRC-MII (P.R.China) 920.1 ~ 924.9 MHz
	RFID 芯片厂商支持	NXP、Impinj、Alien
	RFID 写入方式	打印同时写读 (*可根据客户要求定制)
字符	字符集	汉字 GB18030 汉字大字库 24*24 点阵 常用单字节字体(ZPL): Font A, Font B, Font D, Font E, Font F, Font G, Font H, Font V0, Font GS, Font P, Font Q, Font R, Font S, Font T, Font U, Font V 自定义字体可以下载到 FLASH, SDRAM
	代码页	EPL: PC437; PC850; PC852; PC860; PC863; PC865; PC857; PC861; PC862; PC855; PC866; PC737; PC851; PC869; Windows 1252; Windows 1250; Windows 1251; Windows 1253; Windows 1254; Windows 1255 ZPL: PC850, windows 1250, windows 1252, windows 1251, windows 1253, windows 1254, windows 1256
	放大/旋转	横向纵向均可有级放大 1~8 倍; 旋转打印 (0°, 90°, 180°, 270°)
图形	图形处理	单色 PCX, BMP 等图像数据可下载到 SDRAM
条码	一维码	ZPL: Code11; Interleaved 2 of 5; Code 39; Code 49; Planet Code; EAN-8; EAN-13; UPC-E; UPC-A; Code 93; Code 128; Industrial 2 of 5; Standard 2 of 5; Codabar; MSI; Plessey EPL: EAN-8; EAN-13; UPC-E; UPC-A; Code 39; Code 93; Code 128; Interleaved 2 of 5
	二维码	ZPL: PDF417; CODABLOCK; Maxicode; Aztec; QR Code; Data Matrix EPL:

		PDF417; Maxicode; QR Code; Data Matrix;
碳带	最大碳带直径	68mm (2.68 in)
	碳带芯尺寸	1 in (25 mm)
	最大碳带长度	300 m
	宽度	33~110mm
介质	最大介质直径	127mm (5 in)
	介质芯尺寸	25.4 mm (1 in), 38.1 mm (1.5in)
	介质宽度	25mm~118mm
	介质厚度	0.06mm~0.18mm
	介质长度	8.9mm~400mm
	介质分离方式	手动撕纸、自动切纸、剥离方式
	介质类型	卷筒式、折叠式 (连续纸、非连续纸、连续吊牌、腕带、普通纸或各种票据)
RFID 打印介质	UHF RFID 标签	可支持超高频柔性标签和超高频抗金属标签 *标签型号可参考附件 RFID 机型可用标签列表
控制面板	按键	一个键 (进纸)
	指示灯	三个灯 (电源、故障、状态 (无纸/碳带) )
检测功能	标配传感器	开盖检测传感器、黑标检测、标签检测、碳带检测
仿真	斑马、EPSON	ZPL、EPL、TSPL
电源参数	输入	100~240V AC @ 50~60 Hz
	输出	24VDC; 3A
存储器	SDRAM	32MB
	FLASH	8MB
通讯接口	标配	USB 接口 (2.0 全速)
	选配	RS-232 串口 (DB25)
		并口 Centronics (IEEE-1284)
		以太网口:10M/100M
		Wi-Fi 接口 (802.11b/g)
		蓝牙接口: SPP
软件		驱动程序 (Windows 32bit/64bit、Linux) 、条码通 Bar Easy、SDK 系统
物理特性	外形尺寸	230 (宽) ×290 (深) ×176 (高) mm
	颜色	黑色
	重量	大约 3kg
环境参数	操作环境	温度: 5~40°C
		湿度: 20%~95%RH (无凝露)
	储存环境	温度: -20~60°C
		湿度: ≤95%RH (40°C, 无凝露)
许可认证	安全标准	GB 4943.1-2011

	无线电干扰 (EMC)	B 级
	认证	3C 认证、UL、FCC、CE
可靠性	热敏头	寿命 150KM (按指定热敏纸使用、印字率 12.5%计算)

### 1.3 打印耗材规格

---

---

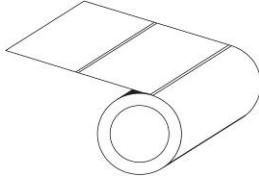
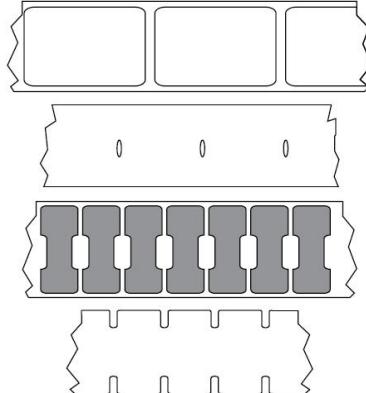
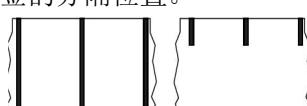
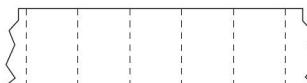
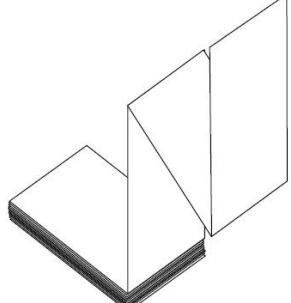
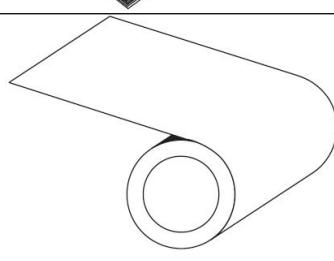
您的打印机可使用各种介质类型：

- 标准介质— 大多数标准的非连续介质都使用能够将多张单独标签或一定长度连续标签粘贴到背衬上的粘性材料。
- 连续成卷介质— 大多数的连续成卷介质为热敏方式（与传真纸类似），适用于收条或票证打印。
- 标签材料— 标签通常用厚纸制成（最厚 0.0075 英寸/0.19 毫米）。标签材料没有粘性或背衬，通常在每个标签之间带有预穿孔。

有关基本介质类型的详细信息，请参见下表。

打印机一般使用成卷介质，但也可以使用折叠式介质或其他连续介质。

必须根据所需打印类型，选择使用正确介质。在无色带打印情况下，必须使用热敏介质。如果使用色带，必须使用热转印介质。

介质类型	外观	说明
非连续纸卷介质		<p>成卷介质可以卷绕在直径 12.7 到 38.1 毫米（0.5 英寸到1.5 英寸）的纸芯上。标签上带有可将标签粘合在衬里上的粘性背胶，标签是由间隔缝、缺口、切孔或黑色标记分隔的。标签是由穿孔分隔的。单张标签是通过以下一种或多种方法分隔的：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>网纹介质是通过间隔缝、切孔或缺口分隔的。</li> </ul>  <ul style="list-style-type: none"> <li>黑色标记介质在介质背面使用预先打印的黑色标记显示标签的分隔位置。</li> </ul>  <ul style="list-style-type: none"> <li>预穿孔介质具有能够让标签或标签材料之间轻松分开的穿孔。介质还可能在标签之间具有黑色标记或其它分隔方式。</li> </ul> 
间断折叠式介质		以交错方式折起的折叠式介质。折叠式介质可以与间断介质卷具有相同分割方式。分割位置可位于折叠处或接近折叠处。
连续纸卷介质		成卷介质可以卷绕在直径 12.7 到 38.1 毫米（0.5 英寸到1.5 英寸）的纸芯上。连续的成卷介质没有用于指示标签分隔位置的间隔缝、切孔、缺口或黑色标记。可以在标签的任何位置打印图像。可以使用切纸器将单张标签切开。如果使用连续介质，应使用透射式（间隔缝）传感器，这样打印机可以检测到介质的送出。

## 1.4 外部尺寸和重量

- 宽: 大约 230 mm
- 长: 大约 290 mm
- 高: 大约 179.5 mm
- 重量: 大约3 kg (电源适配器除外)



前视图



后视图



侧视图

## 1.5 打开包装

打开纸箱，取出打印机并拆除保护材料。对照以下装箱清单检查箱内部件和附件是否齐全。

- 保留原包装箱及保护材料，以备日后运输使用。
- 检查所有外表面是否有破损。
- 打开打印机检查介质舱内的部件是否损坏。  
如果检查过程中发现运输损坏，请保留所有包装材料，并与卖方联系。



装箱清单因客户定制需求可能存在差异。

- 装箱清单:

标配/选配	物品名称	数量	备注
标配件	打印机	1 台	
	碳带	1 卷	蜡基
	碳带卷筒	1 个	
	碳带转轴	2 个	
	热转印标签纸卷	1 卷	
	逼纸板	2 块	
	纸卷支撑杆	1 个	
	电源适配器	1 个	
	电源线	1 根	
	USB 数据线	1 根	
随机光盘	产品保修卡	1 份	内含快速使用指南、保修卡
	随机光盘	1 张	内含用户手册、快速使用指南、驱动程序、设置程序

## 1.6 产品配置

### 接口类型



- USB 接口
- 串口+USB 接口
- 并口+USB 接口
- 以太网口接口
- 无线网口卡接口
- 蓝牙接口

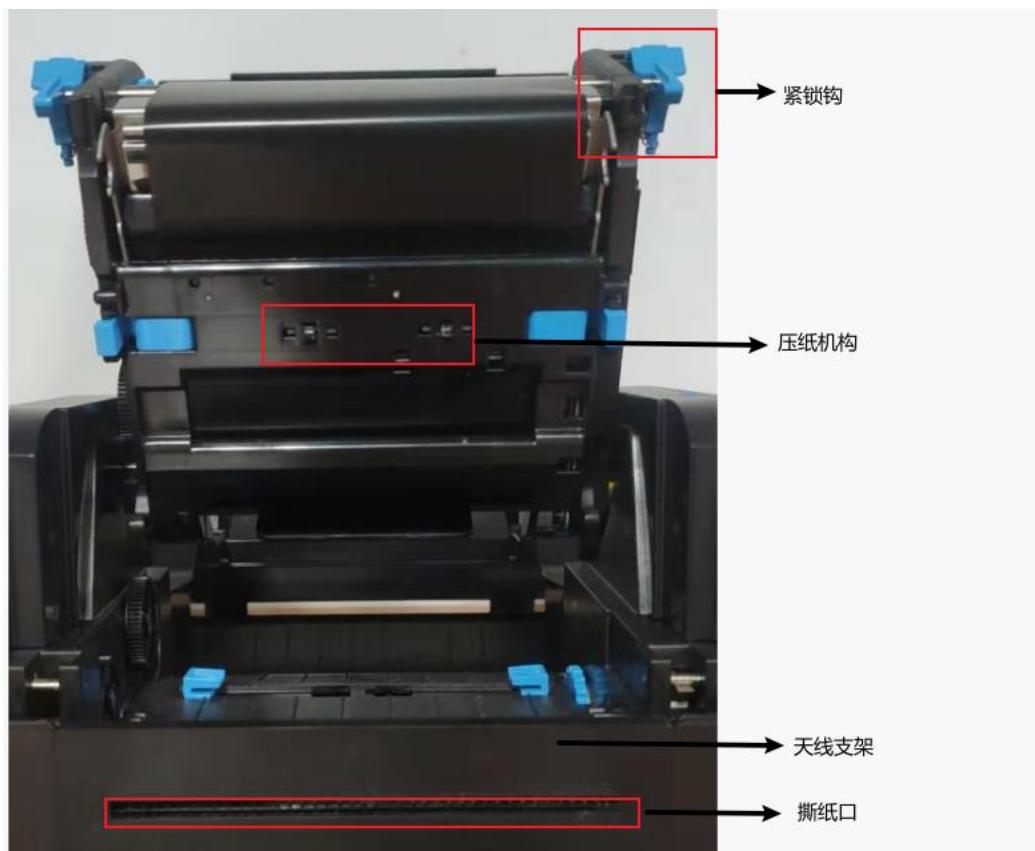
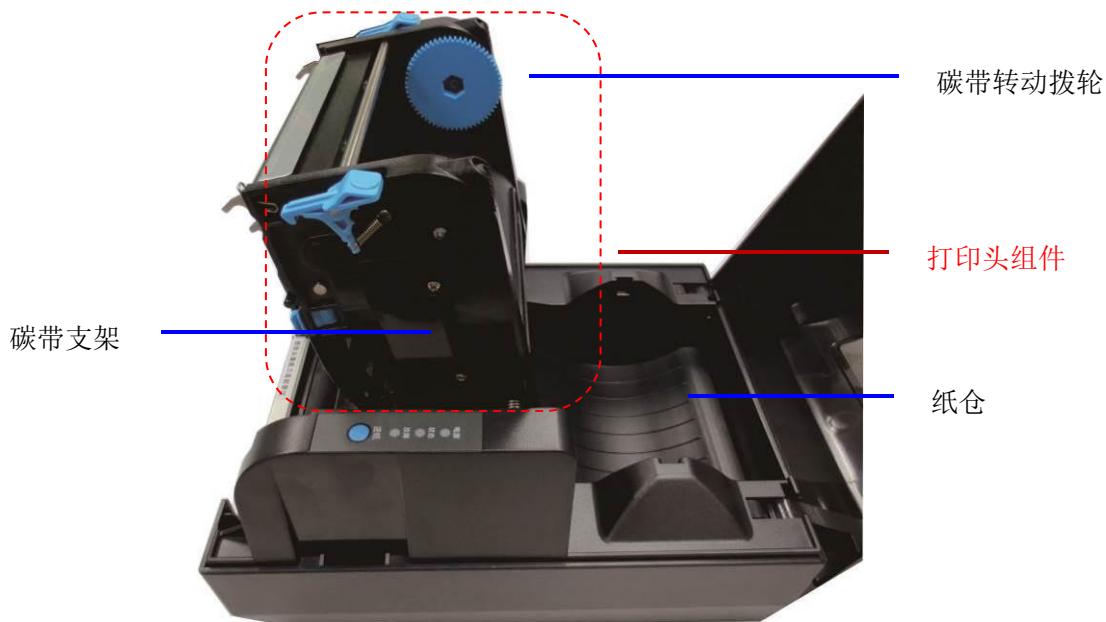
机型	接口						切纸方式	传感器
	USB	并口	串口	以太网口	Wi-Fi	蓝牙		
条捷印 条码标 签打印 机	√	○	○	○	○	○	√	√

备注: “√”表示标配; “○” 表示选配。

## 1.7 主要部件

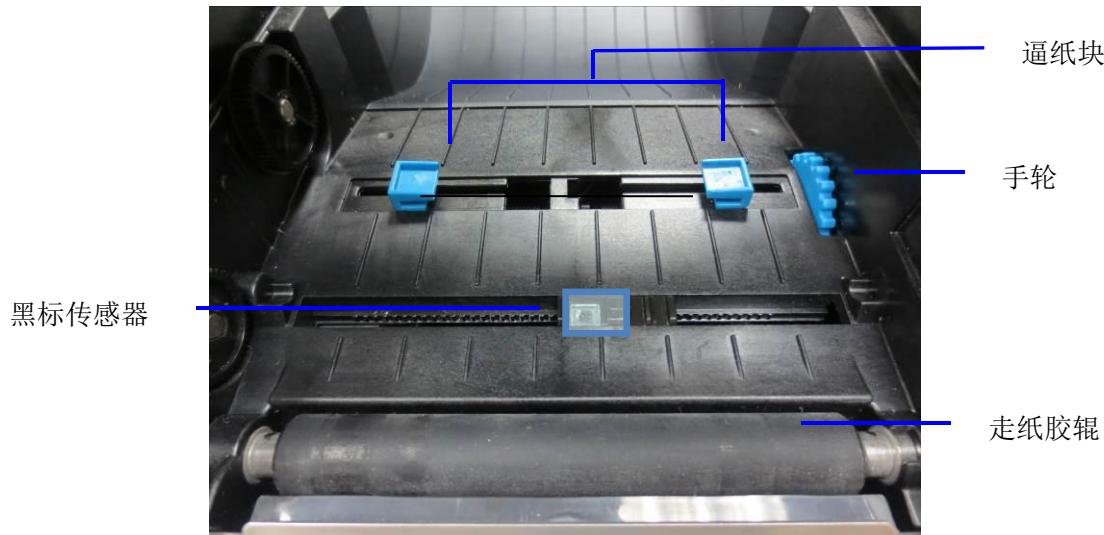


部件名称	功能说明
透视窗	透过此窗随时了解打印纸卷的余量情况
上壳	打开此盖更换纸卷、碳带
控制面板	电源灯 显示电源状态
	状态灯 提示纸卷、碳带状态及标签剥离状态
	故障灯 提示打印头温度及打印头组件是否完全合上
	进纸键 按下此键走纸
电源接口	接通电源的接口
电源开关	开启或关闭打印机
USB 接口	通过 USB 接口连接主机 (USB 接口为本系列打印机标准配置)
选配接口 (串口/并口/网口/Wi-Fi 接口/蓝牙接口)	通过选配接口连接主机 (接口类型随客户订单需求而定)

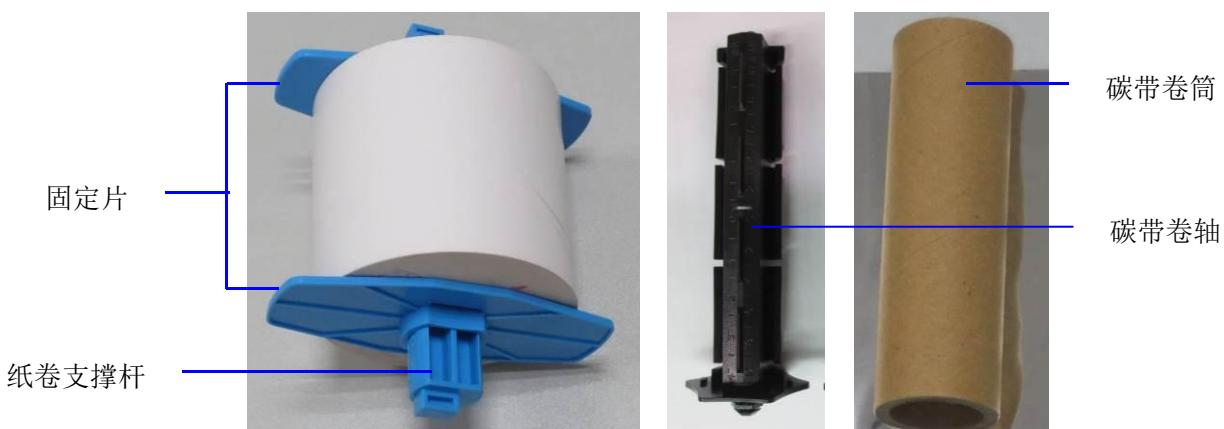


部件名称	功能说明
打印头组件	放置碳带，下方放置未使用的碳带，上方放置已使用的碳带
	加热碳带，将碳墨转印到纸张上
碳带转动拨轮	转动拨轮可以张紧碳带
纸仓	放置卷纸
锁紧钩	控制打印头组件的开合

压纸机构	压住纸张，使纸张经过传感器时更加平整
天线支架	安装 RFID 天线的支架
撕纸口	撕纸的位置



部件名称	功能说明
逼纸块	固定纸张并使纸张居中于走纸通道
手轮	调节两个逼纸块的间距
黑标传感器	用于检测黑标、定位纸张、纸尽检测，可以左右滑动以适应不同的黑标位置
走纸胶辊	用于送纸



部件名称	功能说明
纸卷支撑杆	插入纸卷卷芯，安装至纸仓以支撑纸卷
固定片	穿入纸卷支撑杆，从两侧固定纸卷（如上图示）
碳带转轴	安装至碳带卷筒和供应轴，用于固定碳带和碳带卷筒
碳带卷筒	将使用过的碳带粘贴至碳带卷筒，卷筒转动则回收碳带

## 1.8 指示灯和蜂鸣器说明

### 1.8.1 指示灯状态

	电源	状态	故障	声音	打印机状态
	亮	灭	灭	滴一声	准备就绪
	X	X	亮	无	打印头抬起
	X	亮	灭	无	缺纸
	X	慢闪	灭	无	碳带尽
	X	X	慢闪	无	检测不到标识位
	亮	交替闪		无	进入写版本状态
	呼吸灯	X	X	无	打印暂停(有数据没打印完成)
	X	快闪	X	无	打印头高温报错
	X	X	快闪	滴一声	RFID 报错
	交替闪			无	RFID 校准

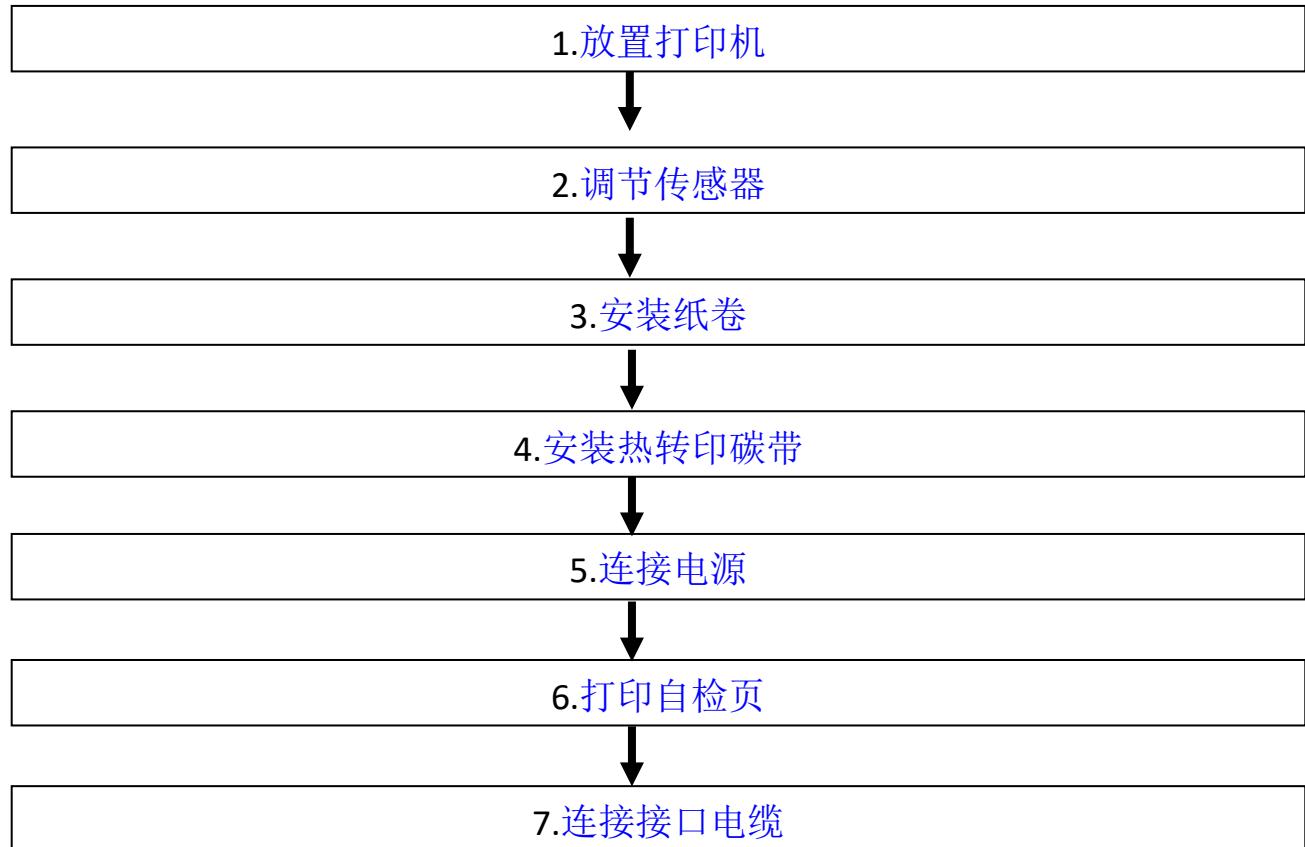
注：“X”为当前状态不考虑，打印机状态可以互相叠加（如：出现碳带报错时，打印机有数据未完成+碳带尽）

### 1.8.2 进纸键操作

- 在开机的同时按住进纸键，还有以下特殊功能：
  - 按住进纸键开机不放手，打印机响“滴”一声是打印自检；
  - 按住进纸键开机不放手，打印机响“滴”“滴”两声是标签纸定位；
  - 按住进纸键开机不放手，打印机响“滴”“滴”“滴”三声是进入16进制模式；
  - 按住进纸键开机不放手，打印机响“滴”“滴”“滴”“滴”四声是恢复出厂设置；
  - 按住进纸键开机不放，打印机响“滴”“滴”“滴”“滴”“滴”“滴”“滴”七声是标签定位；
  - 打印头抬起后，按住进纸键开机1秒后放手，“滴滴”两声是进入写版本模式；
- 正常开机状态下进纸键操作如下：
  - 连续纸模式下，待机状态，按一下进纸键，走纸一行（30步）；
  - 连续纸模式下，待机状态，按住进纸键不放手，连续走纸多行；
  - 标签纸模式下，待机状态，按一下进纸键，走一张标签纸长度；
  - 标签纸模式下，待机状态，按住进纸键不放手，不走标签纸。

## 第 2 章 安装

### 2.1 安装流程



### 2.2 选择安装位置和方向

在安装打印机之前，首先要确定一个合适的地方放置打印机。请将打印机放置在稳固、平整的工作平台上，确保打印机不能轻易被移动，确保便于操作控制面板和更换碳带与纸卷，确保打印机有足够的走纸空间。

选好打印机的放置位置后，需要注意一下事项：

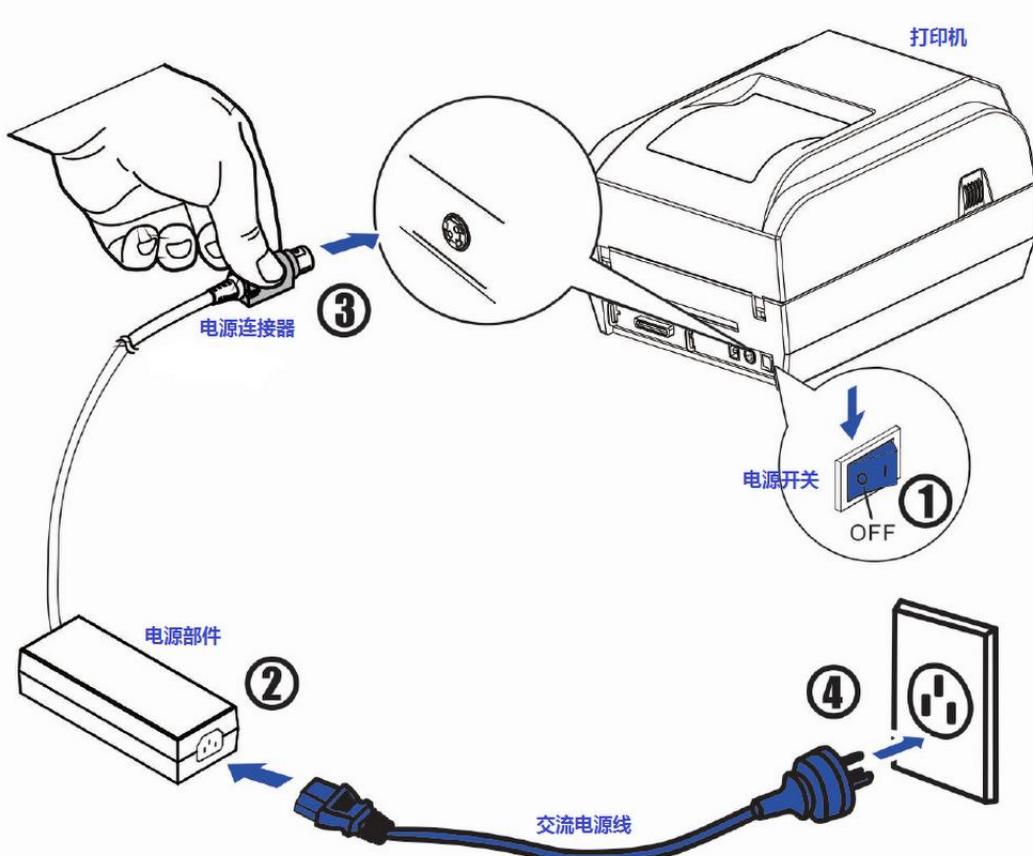
- 打印机应安装在一个平整、稳固的地方；推荐使用水平安装，倾斜安装时倾斜角度不应超过 10°（打印送纸方向），其他方向严禁倾斜；
- 打印机应远离水源；
- 避免将打印机放在可能震动或冲击的地方；
- 保证打印机安全接地；
- 操作和维护打印机时，建议保留足够大的尺寸空间，从而保证打印机稳定工作和用户方便操作。

## 2.3 连接电源



**注意:** 在你连接电源适配器前请检查电源适配器电压是否符合要求。如果你使用的电压不对应, 将会对适配器和打印机造成损害。

- (1) 确保打印机及计算机已关闭电源开关。
- (2) 将交流电源线接头插入电源部件。
- (3) 将电源插头插入打印机的电源插座。
- (4) 将电源线的另一端插入适用的交流电源插座。注意: 如果交流电源插座上的电源开关打开, 则电源指示灯将点亮。
- (5) 在纸张及碳带装妥的情形下打开打印机电源开关, 等待打印机之电源指示灯亮即可。



**注意:**

- (1) 请采用原装电源适配器或等同产品;
- (2) 插拔电源适配器插头时, 应手持插头的连接器外壳, 避免用力拉拔电缆;
- (3) 避免拖动电源适配器电缆, 否则会损坏电缆, 引起火灾和电击;
- (4) 避免将电源适配器放置在过热的设备周围, 否则电缆表面会融化, 引起火灾和电击;
- (5) 如果较长时间不使用打印机, 请断开打印机电源适配器电源。

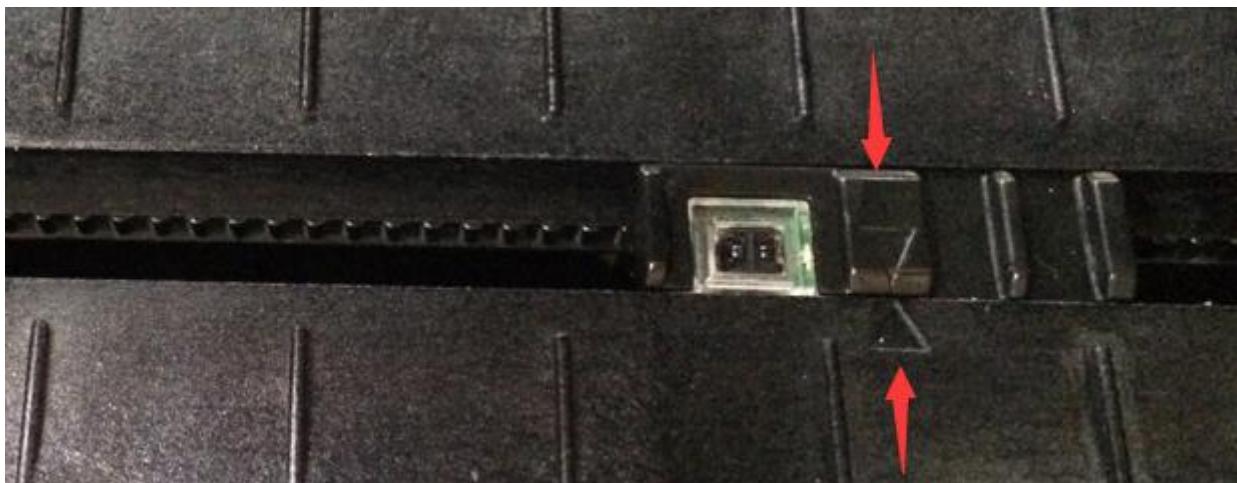
## 2.4 传感器调节

穿透传感器和反射传感器的传感器级别都是分别单独进行调节的。

首先, 请使用设置工具中的“打印机内部设置”来选择传感器类型 (第 38 页), 出厂默认穿透传感器。然后可以对传感器进行调节和校准。

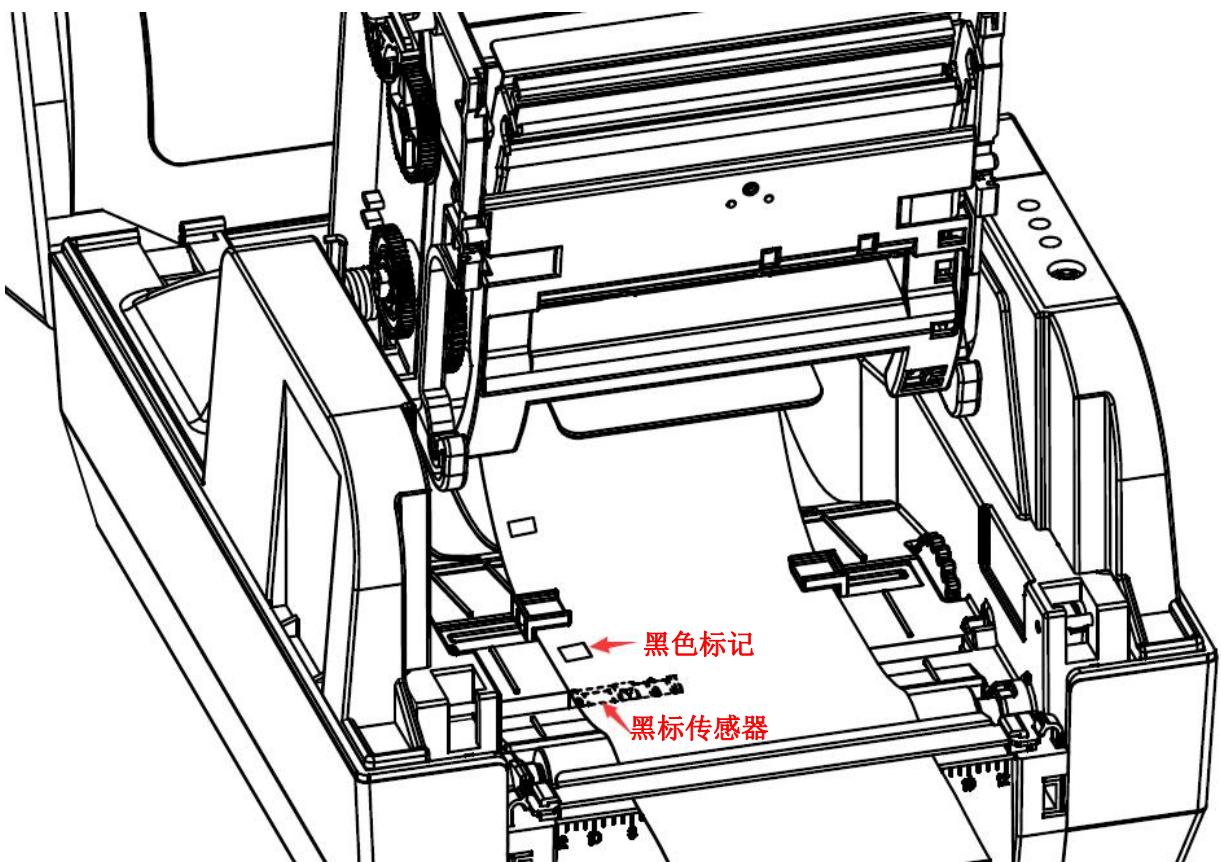
### 2.4.1 调节穿透传感器

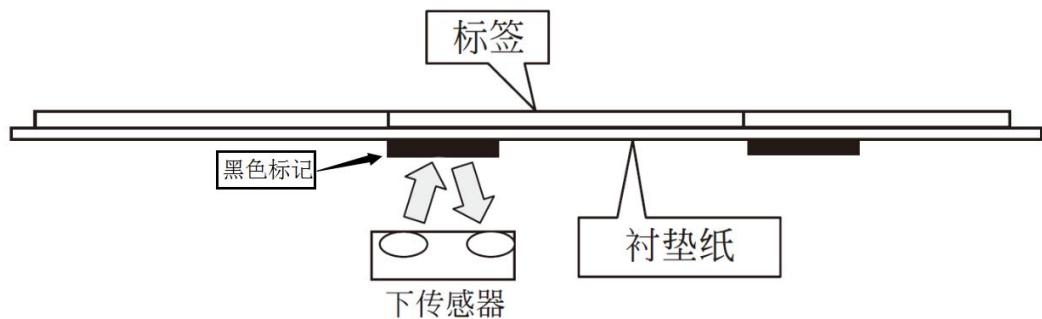
- (1) 在设置工具选择“穿透”纸张传感器模式。
- (2) 打开机盖和打印机。
- (3) 滑动传感器支架, 让旁边的小三角形对准中心架上的三角形。



### 2.4.2 调节反射传感器

- (1) 在设置工具选择“反射”纸张传感器模式。
- (2) 打开打印头, 传感器对准黑标纸上的黑色标记,





(3) 在选择反射传感器的情况下, 将标签纸安装在纸仓和撕纸刀下方之间。然后关上打印头和机盖。

## 2.5 安装纸卷



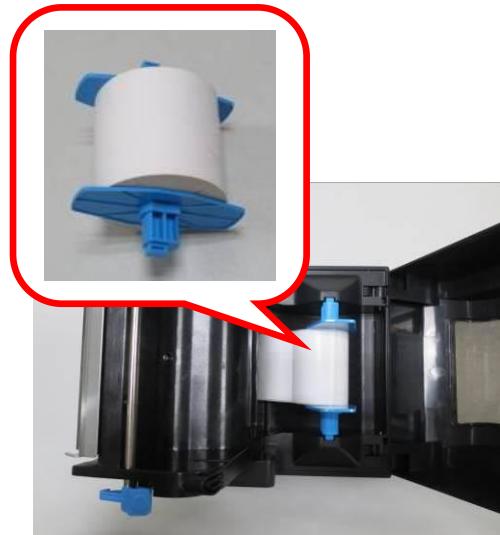
- 必须使用适用于所需打印类型的正确介质。在不使用碳带情况下打印, 必须使用热敏介质。如果使用碳带, 必须使用热转印介质。

**防卡纸提示:** 确保纸张居中于走纸通道, 逼纸板牢牢压住纸卷两侧。

为确定是否必须为特定介质使用碳带, 可使用指甲或笔帽擦划介质的打印表面。如果黑色痕迹没有出现在介质上, 则该介质为热转印介质, 需要使用碳带。如果黑色痕迹出现在介质上, 则该介质为热敏介质, 不需要使用碳带。



(1) 打开上盖。



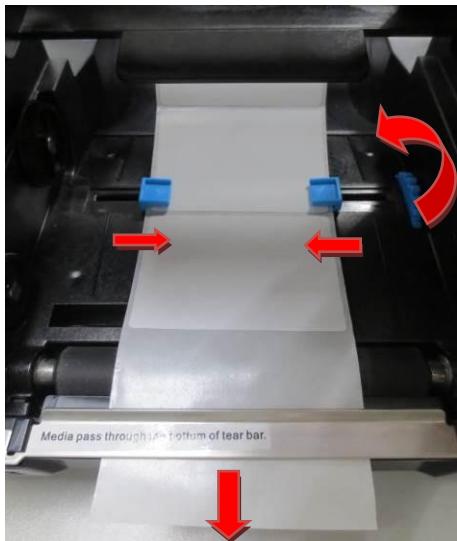
- (2) 将纸卷从左到右装入纸卷支撑杆。
- (3) 在纸卷两侧装上固定片, 贴近纸张。
- (4) 将纸卷支撑杆两端卡入纸仓的凹槽中。



**注意:** 纸张打印面朝上。



(5) 同时按压打印头组件两侧的蓝色锁紧钩，向上掀起打印头组件。



(6) 让标签纸穿过打印头组件，从逼纸块之间穿过。

(7) 旋转逼纸块的调节手轮，将纸张固定在走纸通道中央。

(8) 纸张经过滚轮上方，从撕纸刀底部穿出



(9) 向下合上打印头组件，双手同时从两侧按压，直到听到“咔哒”的一声，以确保锁紧钩完全钩合。

(10) 最后合上上壳，开启打印机或者按进纸键如果已经开启打印机。

(11) 为使打印内容准确落在标签范围内，需要进行标签校验：按住进纸键同时打开电源开关，当听到“哔、哔”两声后，松开进纸键即完成标签校验。

---

需要执行标签校验的情形如下：



- 首次使用打印机进行标签打印
- 更换另一种尺寸的标签纸
- 连续打印时中间出现空白标签
- 标签规格正常设置但打印内容偏移

## 2.6 安装热转印碳带

为确定是否必须为特定介质使用碳带，可使用指甲或笔帽擦划介质的打印表面。如果黑色痕迹没有出现在介质上，则该介质为热转印介质，需要使用碳带。如果黑色痕迹出现在介质上，则该介质为热敏介质，不需要使用碳带。



**提示：**热转印介质需要碳带才能实现印制，而热敏介质则不需要使用碳带。



**注意：**不应为热敏介质使用碳带，否则条形码和图形可能会变形。



(1) 直接向上掀起上壳。



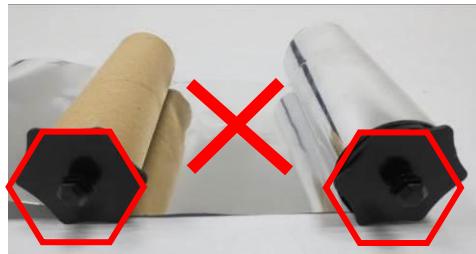
(2) 同时按压打印头组件两侧的蓝色锁紧钩，向上掀起打印头组件。



(3) 拆开碳带包装，将碳带和碳带卷筒分离。

(4) 将两个碳带转轴分别插入碳带卷筒和碳带卷芯。

(5) 将碳带前缘贴到碳带卷筒，并将部分碳带卷到卷筒上。



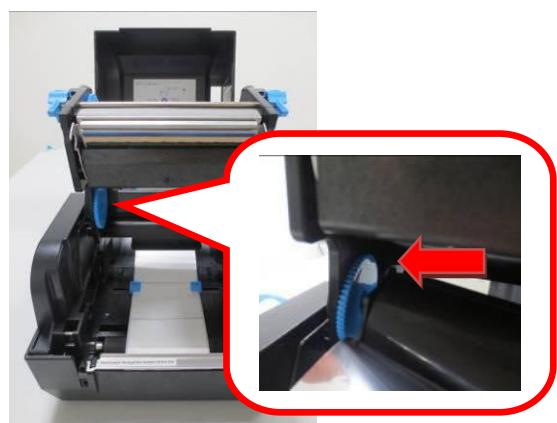
不要撕掉粘在碳带卷筒上的银色碳带引带。



注意碳带转轴六角形一端的插入方向。



(6) 打开感应器支架。



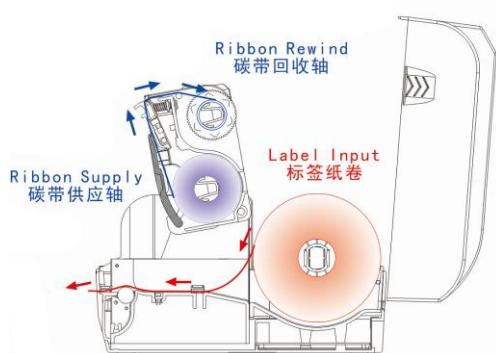
(7) 安装新碳带至碳带支架（下）：先把碳带转轴六角形一端压入蓝色碳带转动拨轮的孔中，再把碳带转轴另一端插入碳带支架的凹槽。

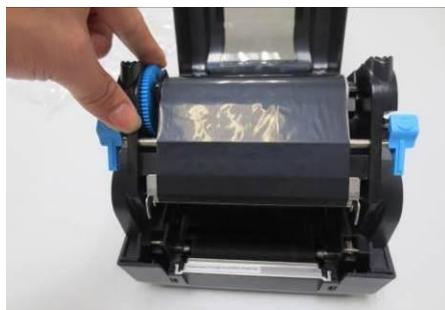


(8) 安装碳带卷筒至碳带支架（上）：将碳带绕过打印头，然后把碳带转轴六角形一端压入蓝色碳带转动拨轮的孔中，最后把碳带转轴另一端插入碳带支架的凹槽。



碳带绕过打印头时，确保碳带较光亮的一面朝内。





(9) 调节碳带转动拨轮直至碳带可打印区域（黑色部分）盖过打印头为止，确保碳带处于张紧状态，平整无皱褶。



(10) 合上感应器支架。



(11) 向下合上打印头组件，双手同时从两侧按压，直到听到“咔哒”的一声，以确保锁紧钩完全钩合，最后合上上壳。

## 2.7 连接接口电缆

此打印机标准配置接口为USB接口，选配接口为串行接口、并行接口、以太网口、Wi-Fi接口、蓝牙接口。接口位于打印机后侧，请选择适合您系统的接口。

- (1) 确认打印机的电源开关处于关闭状态；
- (2) 将接口电缆插入相配的接口内，并用插头上的螺丝钉（或卡簧）固定；
- (3) 将接口电缆的另一端连接到主机上。



部件名称	功能说明
电源接口	接通电源的接口
电源开关	开启或关闭打印机
USB 接口	通过 USB 接口连接主机（USB 接口为本系列打印机标准配置）
选配接口（串口/并口/网口/Wi-Fi 接口/蓝牙接口）	通过选配接口连接主机（接口类型随客户订单需求而定）

### 接口电缆要求

数据缆线必须为完全屏蔽结构，并配有金属或金属化的连接器外壳。为防止辐射和接收到电气噪声，必须使用屏蔽缆线和连接器。

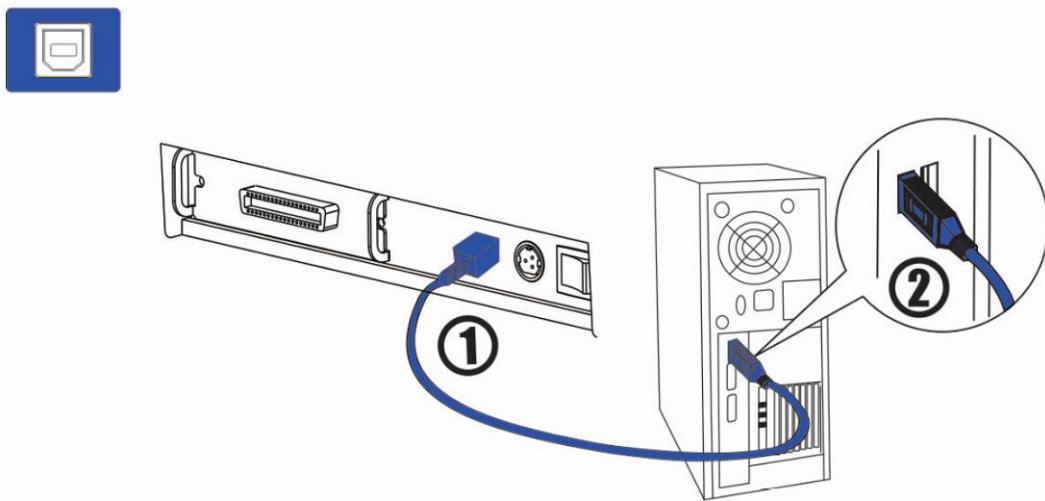
要最大程度降低缆线中的电噪声拾取水平，应执行以下操作：

- 应使用尽可能短的数据缆线（建议使用 1.5 米长的缆线）。
- 不要将数据缆线和电源线紧紧捆绑在一起。
- 不要将数据缆线系到电源线导管上。

接口电缆线应当符合以下规格：

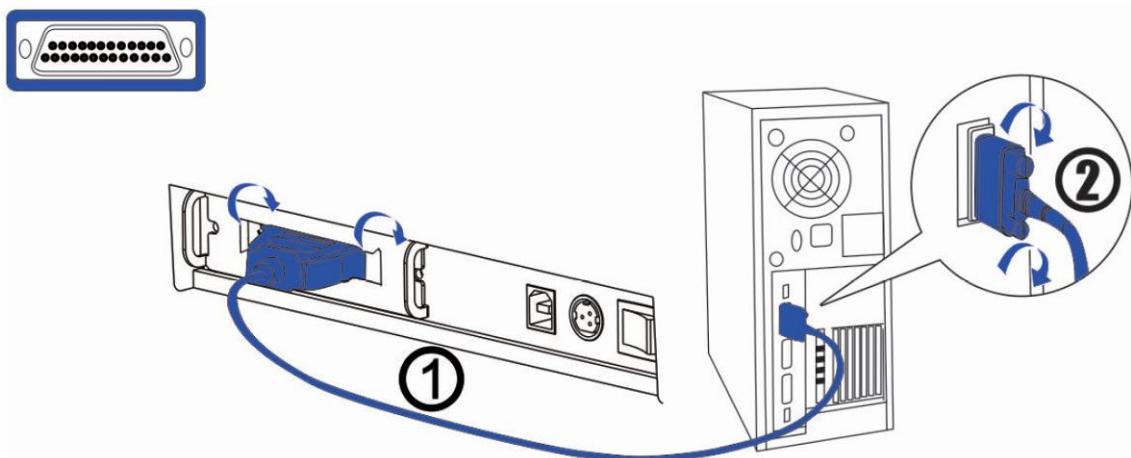
接口类型	规格
USB	USB 1.1/2.0 compatible
串口	RS232
并口	IEEE 1284.4
以太网口	10 Base-T/100 Base-TX compatible
无线网口	/
蓝牙	/

## 2.7.1 连接 USB 口



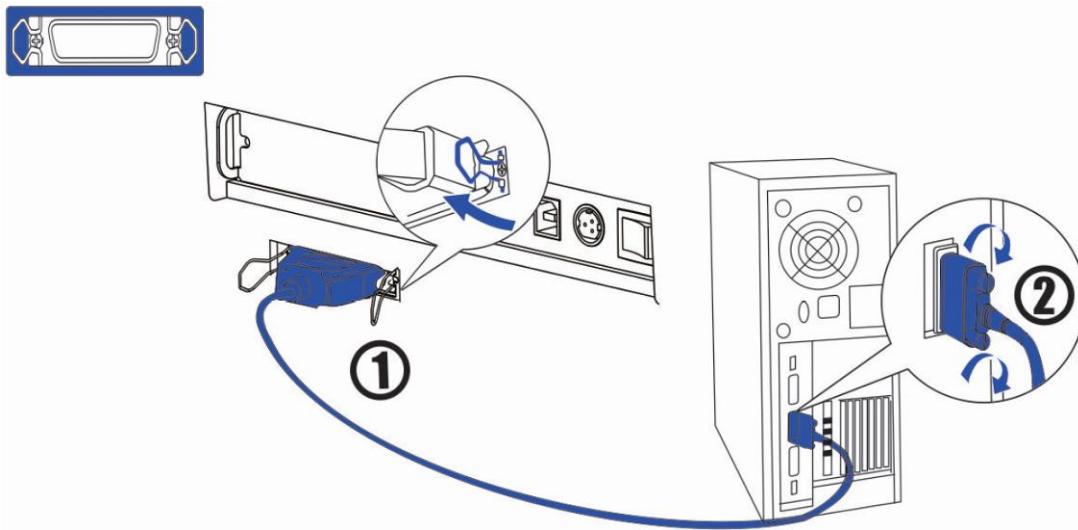
## 2.7.2 连接串行接口（选件）

请务必将接口电缆牢固插入并用螺丝固定到位。

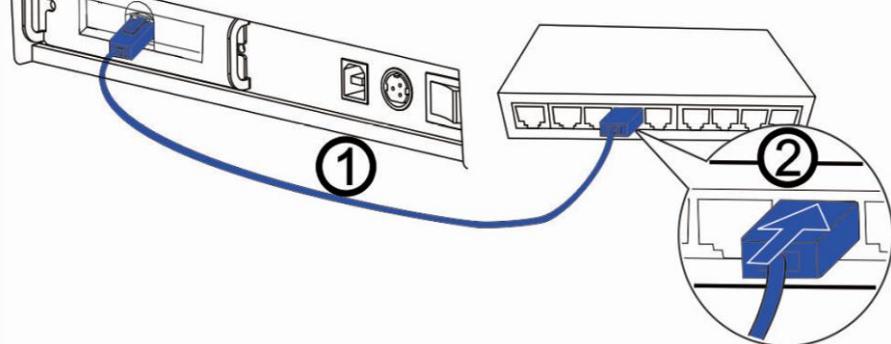
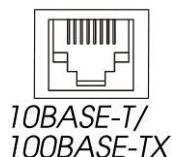


## 2.7.3 连接并行接口（选件）

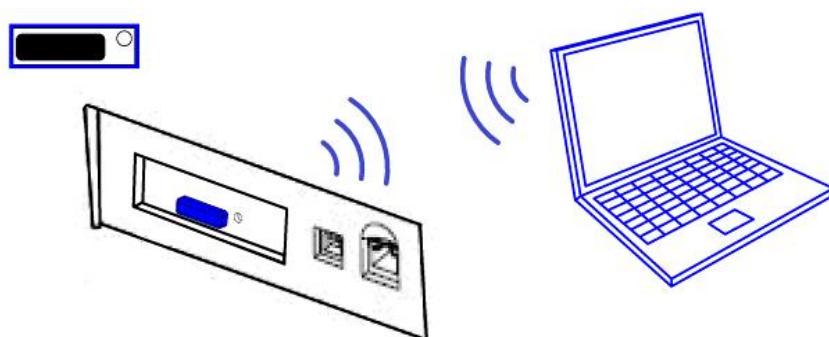
请务必按箭头所示方向用附件螺丝将其固定到位。



## 2.7.4 连接以太网口卡（选件）



## 2.7.5 连接 Wi-Fi 卡（选件）



## 2.7.6 连接蓝牙接口（选件）

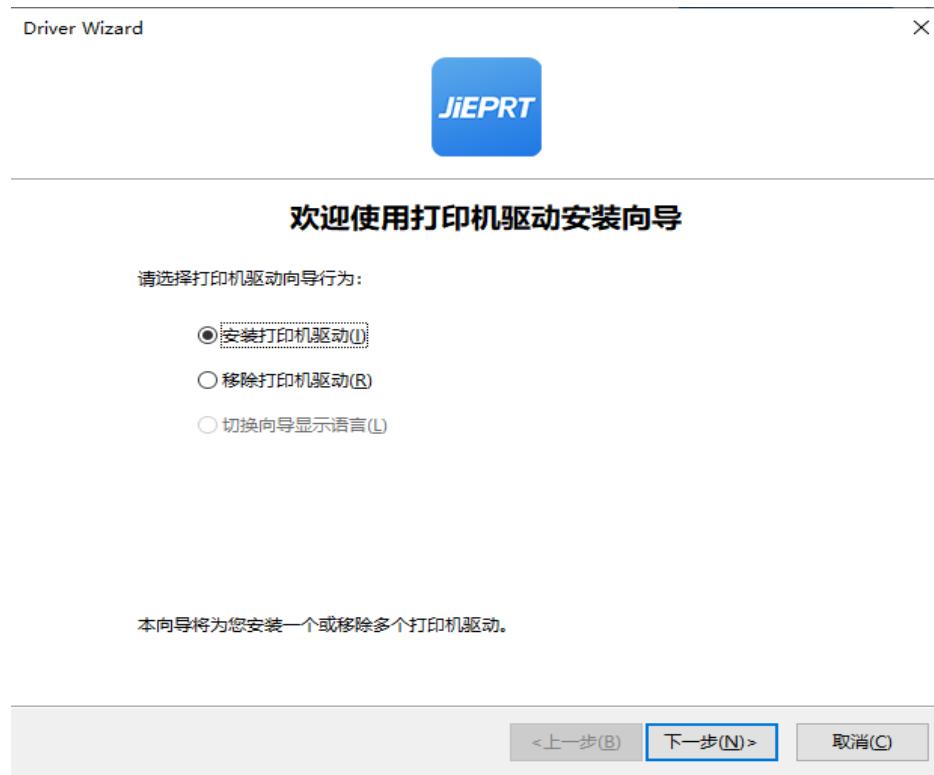
## 第 3 章 软件设置

### 3.1 安装 WINDOWS 驱动



注意：在运行打印机驱动程序前请先关闭打印机。

获取包含 Windows 系统打印机驱动程序，进入驱动程序文件夹运行安装包。（1）运行驱动程序安装包，出现如下界面，点击“下一步”。



(2) 选择安装的端口（以一款机型为例），点击“下一步”。



(3) 使用自动识别后，点击“开始”。



(4) 等待安装驱动。

Driver Wizard

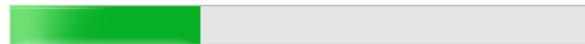
×

JiEPRT

## 驱动安装

安装向导正在为您安装驱动...

开始安装新打印机驱动...



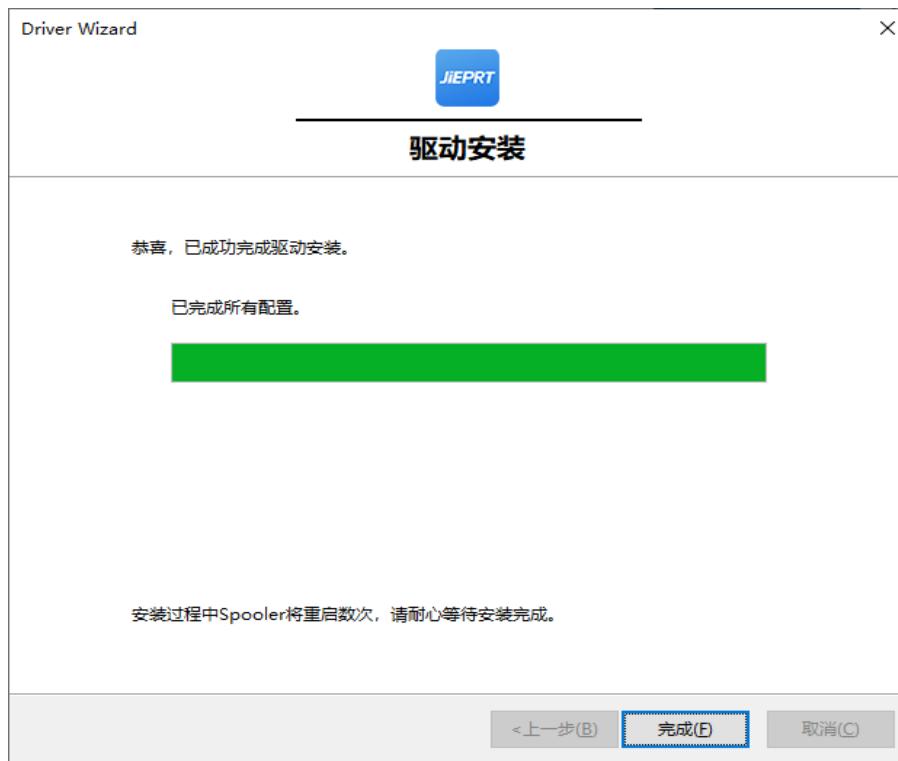
安装过程中Spooler将重启数次, 请耐心等待安装完成。

<上一步(B)

完成(F)

取消(C)

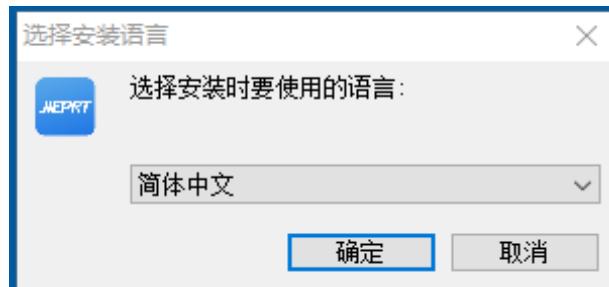
(6) 安装驱动程序完毕，点击“完成”退出安装程序。



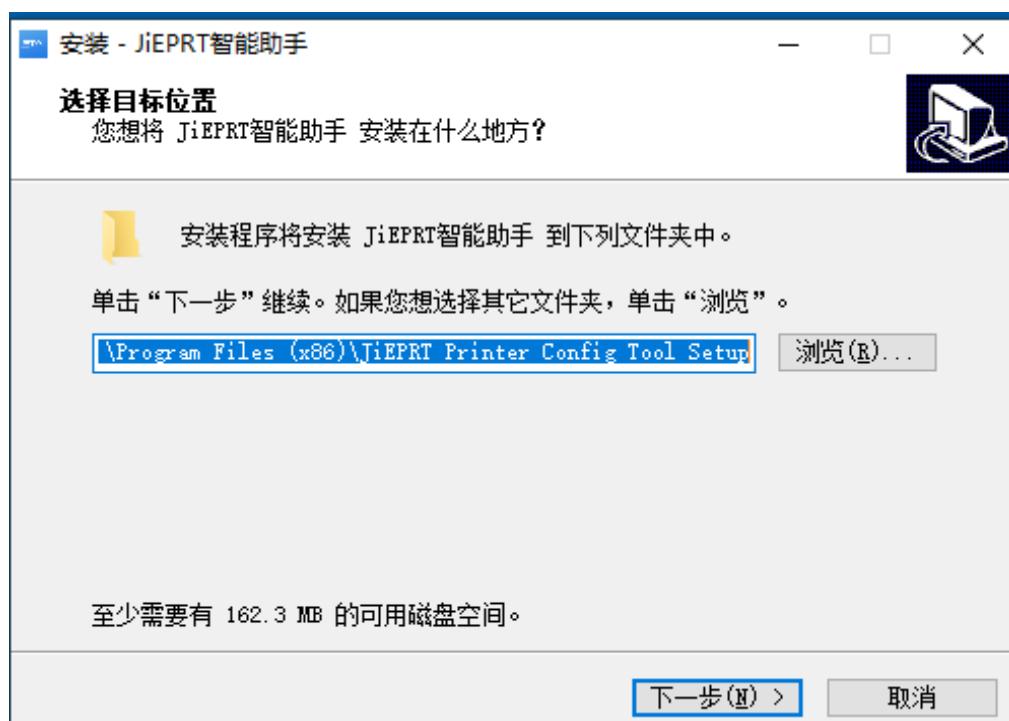
## 3.2 安装智能助手

安装驱动程序前，先打开打印机、计算机电源，若出现“找到新硬件向导”窗口，请单击窗口中的“取消”按钮并装入驱动光盘：

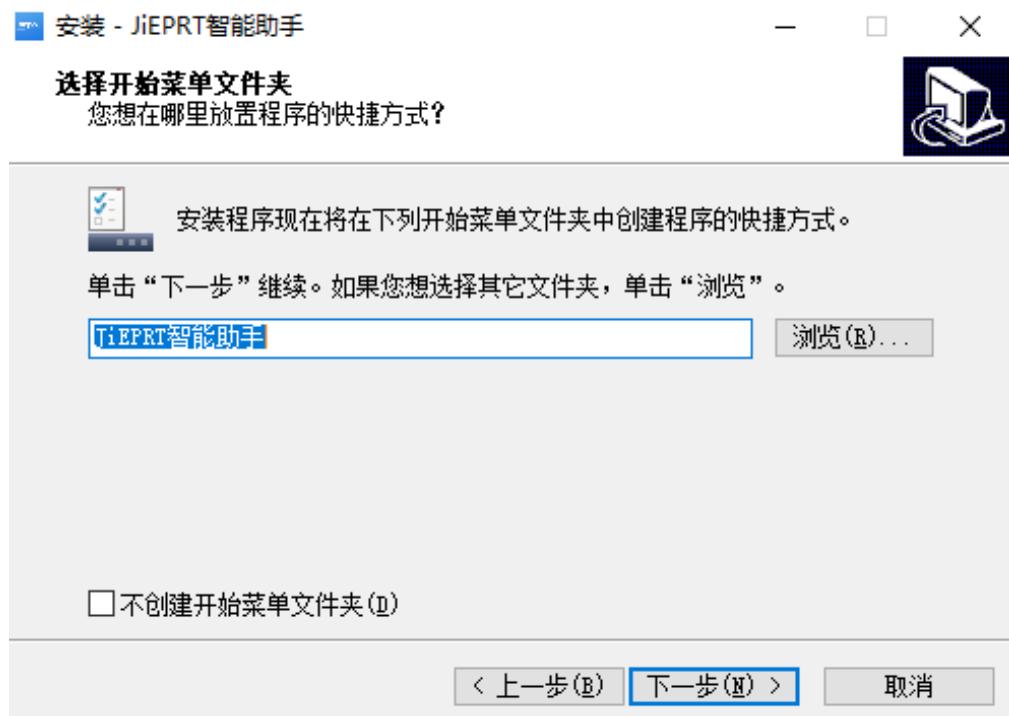
(1) 随机附上的 CD 光盘包含微型打印机打印机智能助手，进入设置工具文件夹并运行安装包。选择安装时要使用的语言，然后点击“确定”。



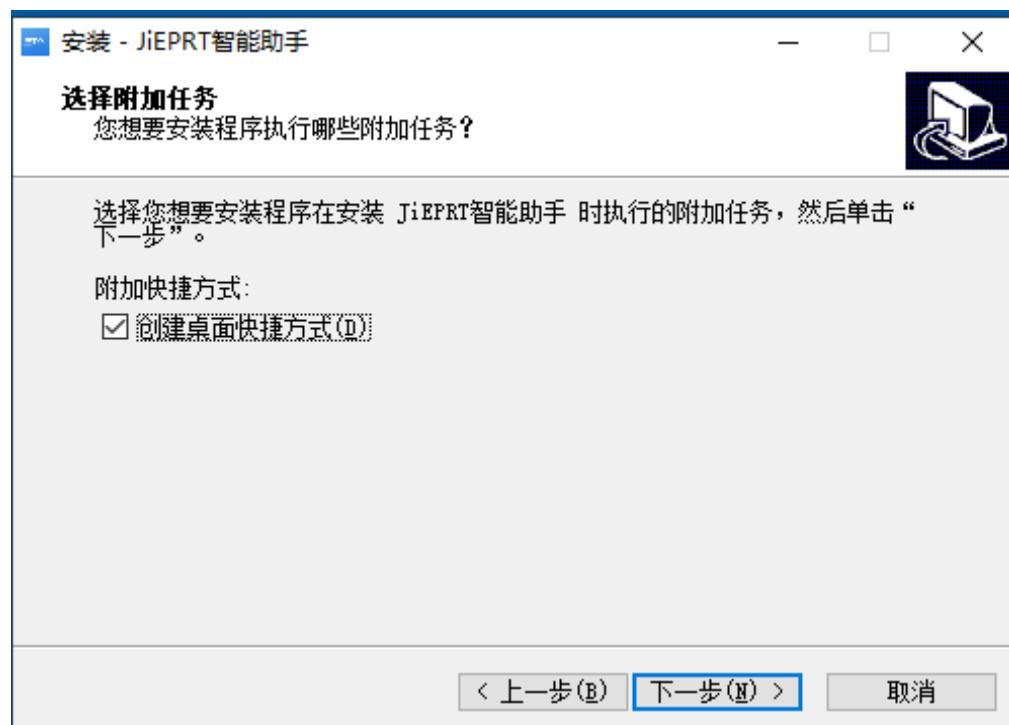
(2) 点击浏览选择安装的路径，并点击下一步。



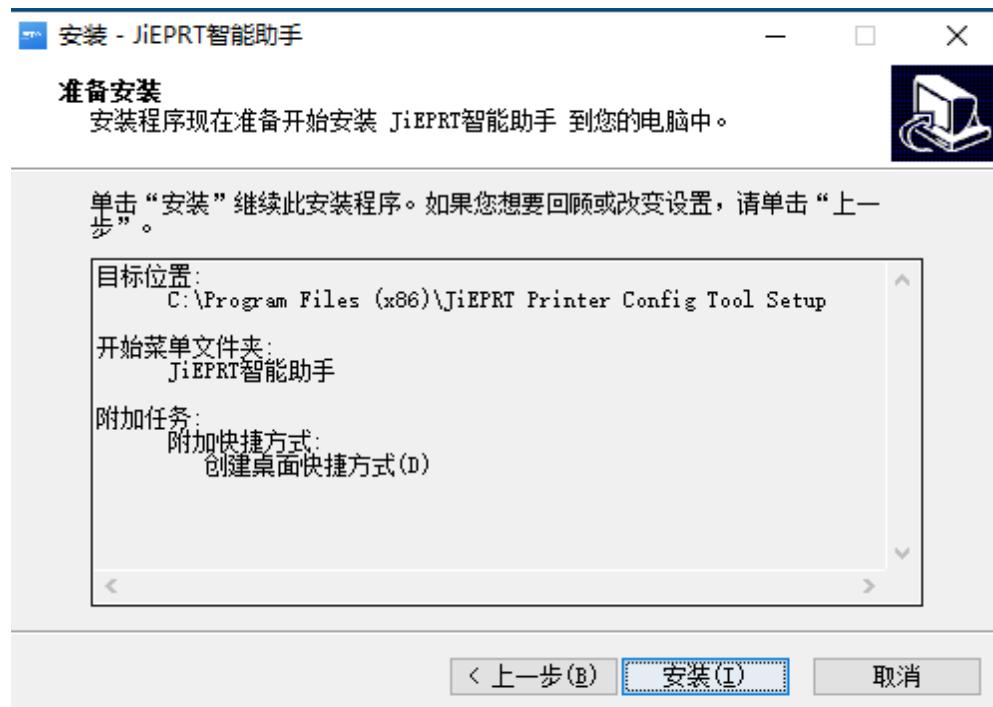
(3) 点击“下一步”。



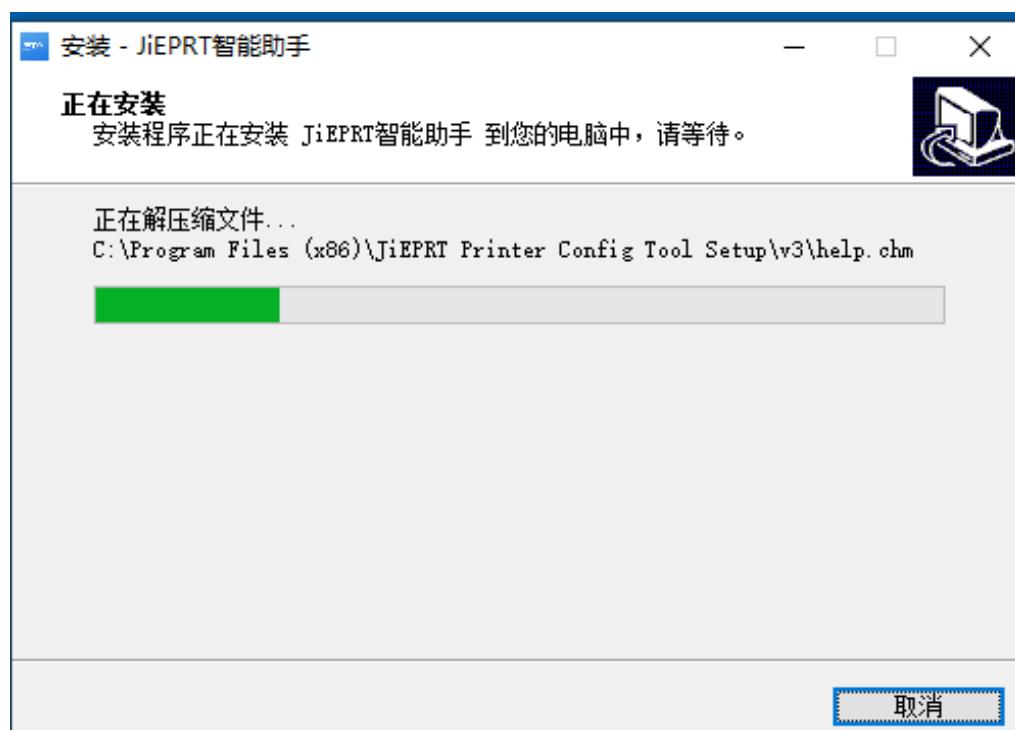
(4) 勾选创建桌面快捷方式，并点击下一步。



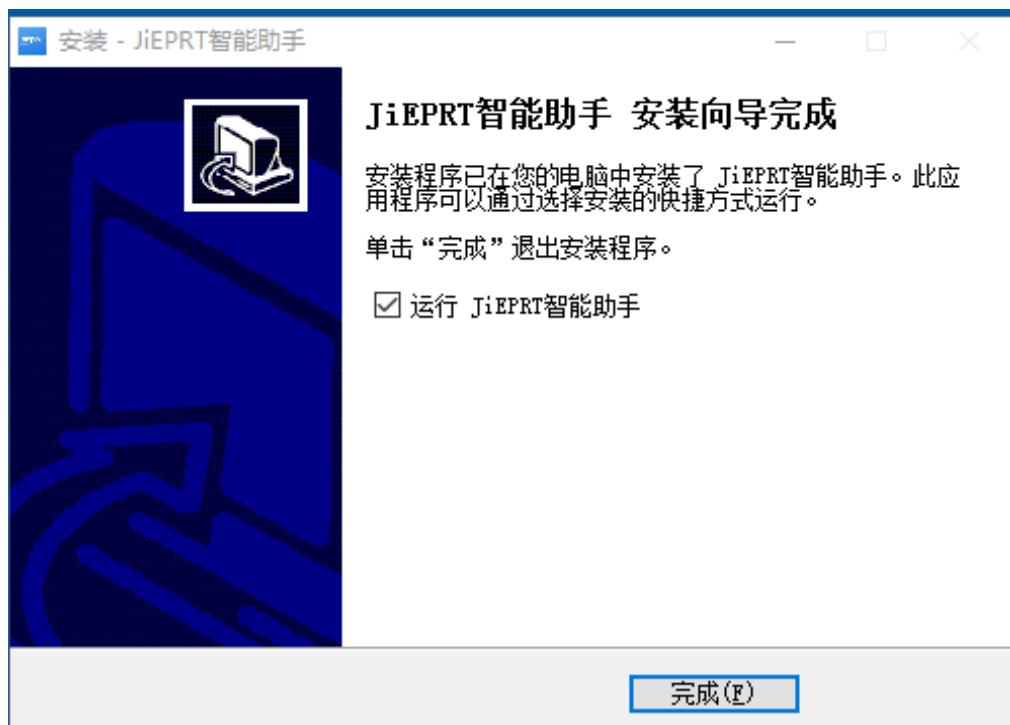
(5) 点击“安装”



(6) 等待安装。



(7) 安装结束，点击“完成”。



## 3.3 智能助手使用

本打印机随机光盘提供标签打印机的智能助手，用户可根据需要利用智能助手对打印机进行各项打印设置及软件升级等。在使用智能助手前，请仔细阅读帮助文档。在“关于”页面，点击“帮助文档”按钮即可。



### 3.3.1 端口设置

- 进行打印机内部设置前，首先要选择打印机连接接口，这里接口选择 USB。



### 3.3.2 打印机内部设置

打印机型号和端口设置完毕后，选择“系统设置”页面，可以对打印机进行如下设置：

项目	当前值	默认值
语言选择	中文	中文
仿真模式	ZPLII	ZPLII
打印介质	标签纸	标签纸
打印类型	热转印	热转印
打印浓度	8	8
打印速度	2 英寸/秒	2 英寸/秒
纸感应器	穿透	穿透
纸感应器光度	1级	1级
缺纸检测	打开	打开
切刀设置	关闭	关闭
自动校验标签	关闭	关闭
打印位检测	关闭	关闭
打印纵向位置调整	0.0 mm <input checked="" type="checkbox"/>	
撕纸位调整	0.0 mm <input checked="" type="checkbox"/>	
黑标AD阈值	300 <input checked="" type="checkbox"/>	
撕纸位等待时间	关闭	关闭

## ➤ 设置项说明

设置项目	设置选项	默认值	设置功能说明
菜单语言	中文、英文	中文	设置打印机的系统语言为中文或英文
仿真模式	TSPL, ZPL	ZPL	根据不同的打印内容, 选择不同的仿真模式
打印介质	标签纸、连续纸	标签纸	根据实际使用的纸张类型来选择
打印类型	热转印、热敏	热转印	使用碳带选择热转印, 使用热敏介质选择热敏
打印浓度	1-16	8	调节打印浓度, 1级浓度最低, 16级浓度最高
打印速度	2、3、4、5、6	2	调节打印速度的快慢, 2级速度最低, 6级速度最高
纸传感器	反射、穿透	穿透	设置当前有效的纸张感应器
纸感光度光度	1、2、3、4	1	调整纸张穿透阀值
切刀设置	关、开	关	设置是否开启切刀
标签自动定位	有效、无效	无效	设置为有效后, 在每次更换不同大小的标签纸后, 首次打印会进行标签的定位。
撕纸位调整	自定义	0	设置撕纸位置的偏移量 (黑标设置无效时该功能有效)
打印纵向位置调整	自定义	0	设置打印纵向位置的偏移量 (黑标设置无效时该功能有效)
撕纸位等待时间	关, 1s, 3s, 5s, 10s	关	延长撕标签的时间

选择“网口设置”页面, 可以对打印机进行如下设置:

项目	当前值
IP 地址	192.168.0.7
子网掩码	255.255.255.0
默认网关	192.168.0.1
MAC地址	BC.9D.A5.03.D5.66
IP 类型	无效
	<b>写入</b>

填写相对应的 IP 地址等参数, 点击“写入”即可保存填写相对应的 IP 地址等参数, 点击“写入”即可保存。

选择“RFID”页面，可以对打印机进行如下设置：

项目	当前值
RFID功能	开启
频段	PRC
芯片位置	152 mm
读取功率	24 dBm
写入功率	25 dBm
读写模式	动态

➤ **设置项说明：**

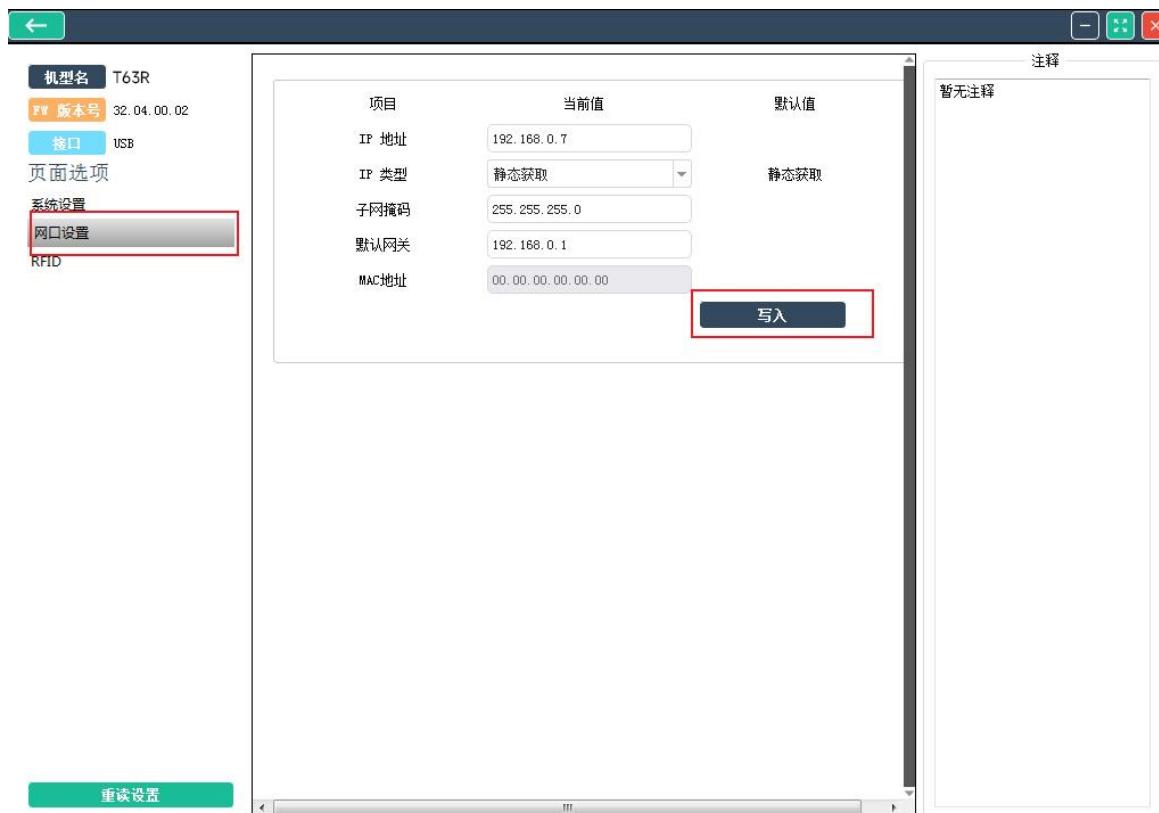
设置项目	设置选项	默认值	设置功能说明
RIFD 功能	打开、关闭	打开	打开
频段	OPEN, IN, JP, PRC, EU 3, KR2, AU, N2, NA2, N A3	PRC	设置模块的频段模式
芯片位置	自定义	无	设置读取/写入数据的位置
读取功率	0~25dBm	无	设置读取标签数据的功率
写入功率	0~25dBm	无	设置写入标签数据的功率
读写模式	动态, 静态 1, 静态 2	静态 1	设置打印机打印 RFID 标签模式 动态：打印同时写读信息 静态 1：打印时，停顿进行写读信息、 静态 2：先停顿写读信息，再进行打印



- 以上设置项目设置好，点击“保存”后打印机会发出“哔”一声代表设置生效。
- 为提高打印头的使用寿命，如打印浓度满足要求，建议尽可能设置低等级的浓度。

### 3.4 以太网口配置

(1) 在打印机“设置”页面中选择“网口设置”（以一款机型为例）；



(2) 修改完成后点击“写入”按钮，会听到“滴”一声，表示写入成功，随后重启打印机修改生效。

### 3.5 Wi-Fi 设置

Wi-Fi 工作方式分为 AP 模式和 STA 模式。

- AP (Access Point) 模式：打印机作为服务器端，向连接打印机的计算机分配 IP 地址。
- STA (Station) 模式：打印机作为客户端，需连接无线路由器，局域网内所有设备均可以向该打印机发送打印任务。

为方便客户进行 Wi-Fi 相关参数的修改，出厂时默认为 AP 模式。PC 机可直接与打印机连接、通讯，进入 Wi-Fi 设置页进行更改 IP 地址、网络名称、切换到 STA 模式等操作。

(1) USB 连接电脑和打印机，打开打印机。

(2) 打开设置工具，在“设置”页面下选择“WiFi 设置”，在该页面下设置 WiFi 信息。（以一款机型为例）

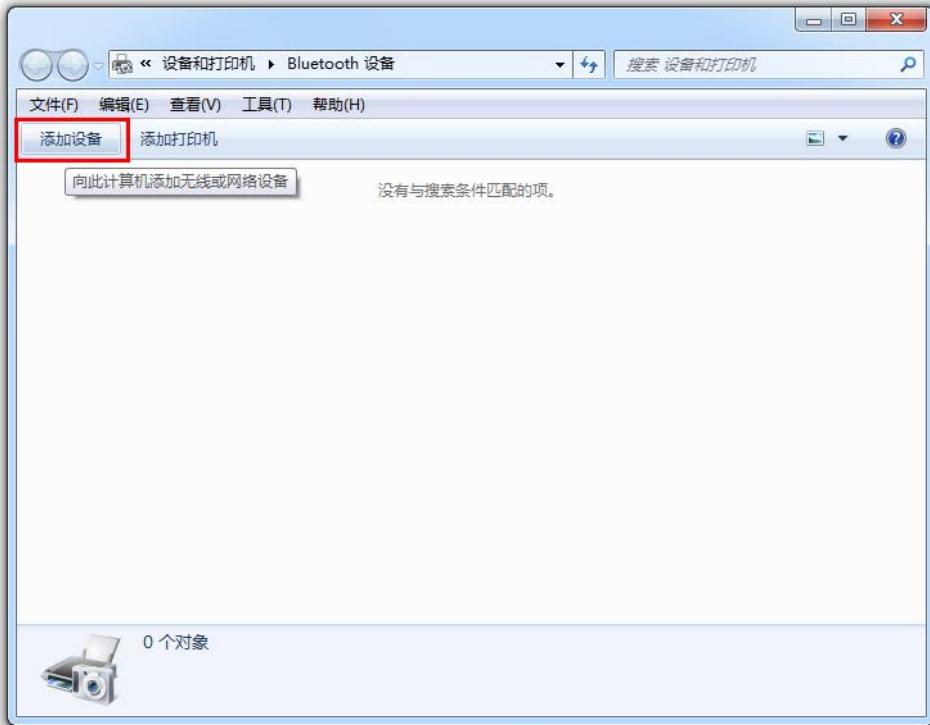


(3) 设置完毕后，点击“写入”保存设置，听到“滴”一声，表示写入成功，随后重启打印机修改生效。

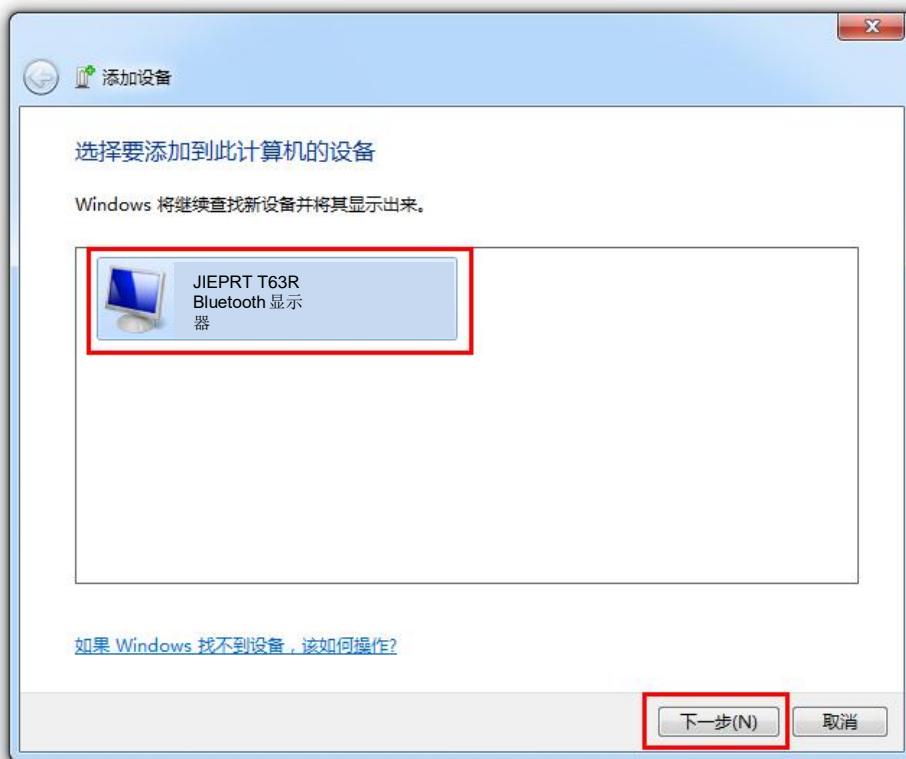
## 3.6 安装蓝牙驱动

使用蓝牙打印机时，无需数据电缆连接蓝牙接口。用户需自备蓝牙适配器，将适配器插入电脑主机 USB 端口，方可进行蓝牙配对连接。在使用前需进行蓝牙连接。连接方式如下：

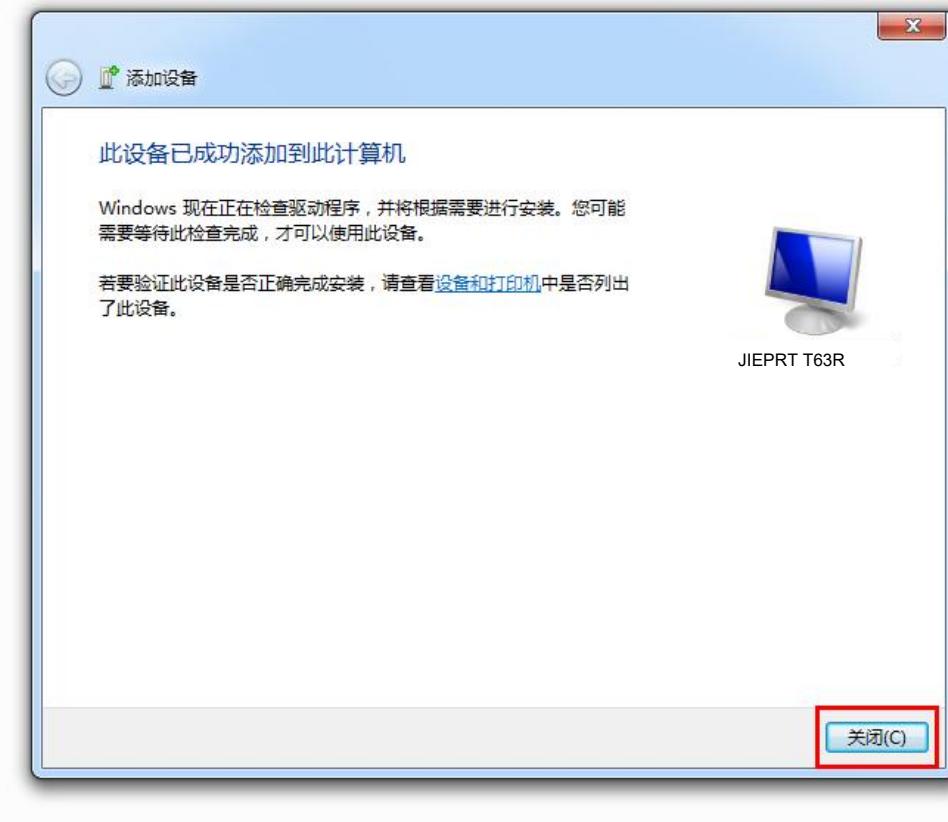
- (1) 首先安装好打印机驱动程序，在计算机的 USB 端口上插入蓝牙适配器（用户自备）；
- (2) 将打印机电源连接好，打开打印机电源，让打印机处于开机状态，装上小纸卷；
- (3) 双击电脑桌面右下角的蓝牙图标 ，打开蓝牙功能，点击“添加设备”后弹出对话框：



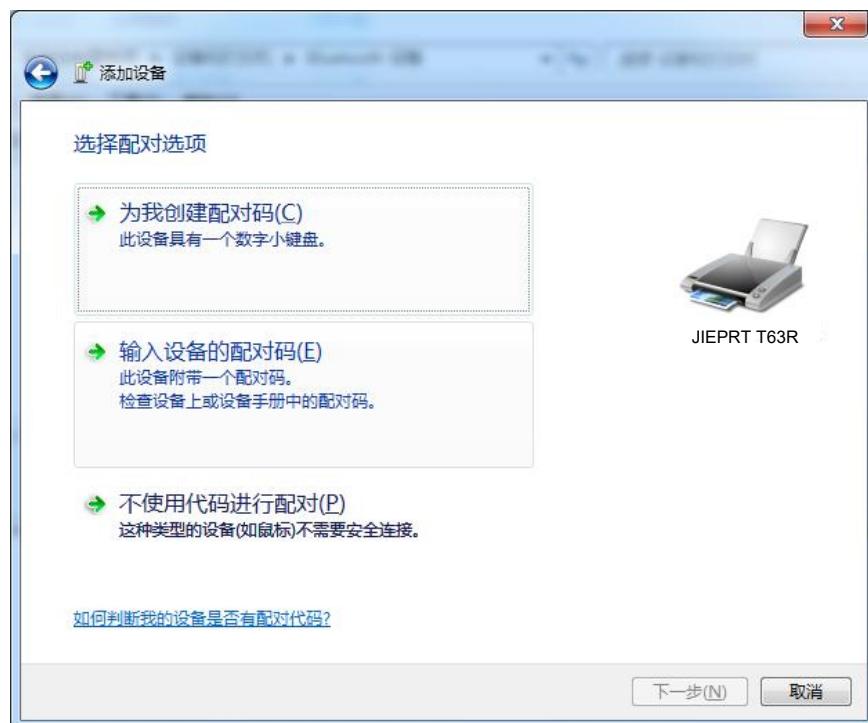
- (4) 等待适配器搜索出蓝牙设备，双击要安装的设备：



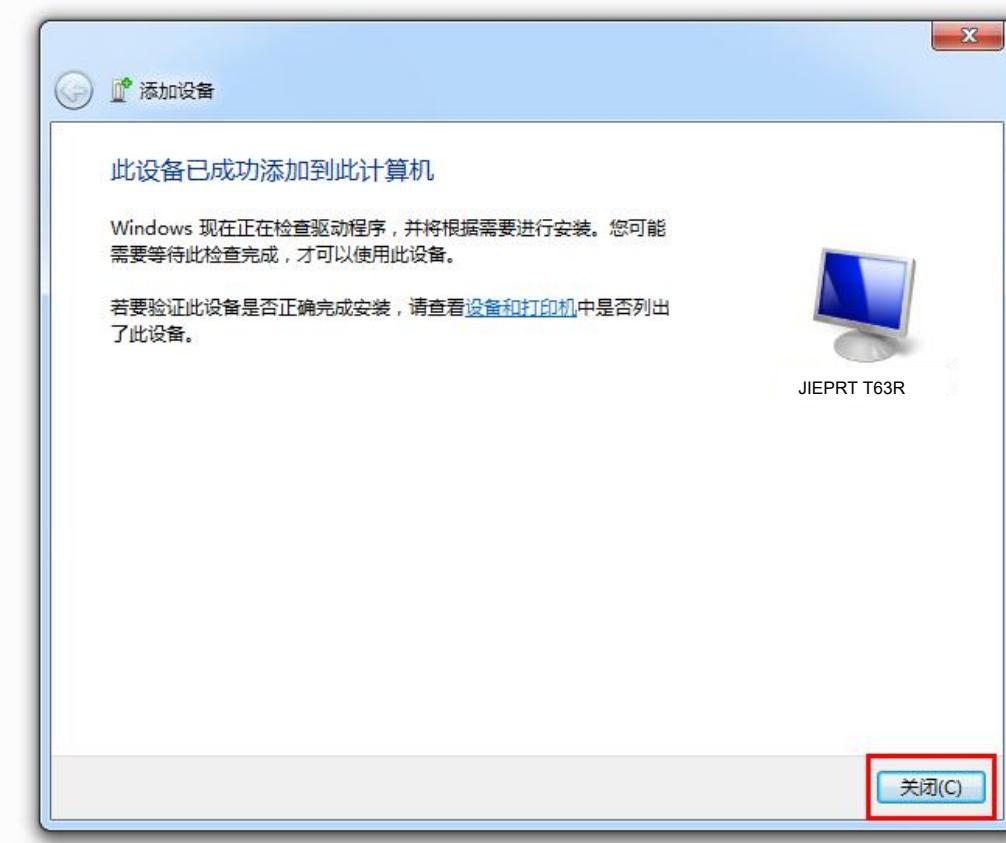
(5) 等待蓝牙适配器配置设备：



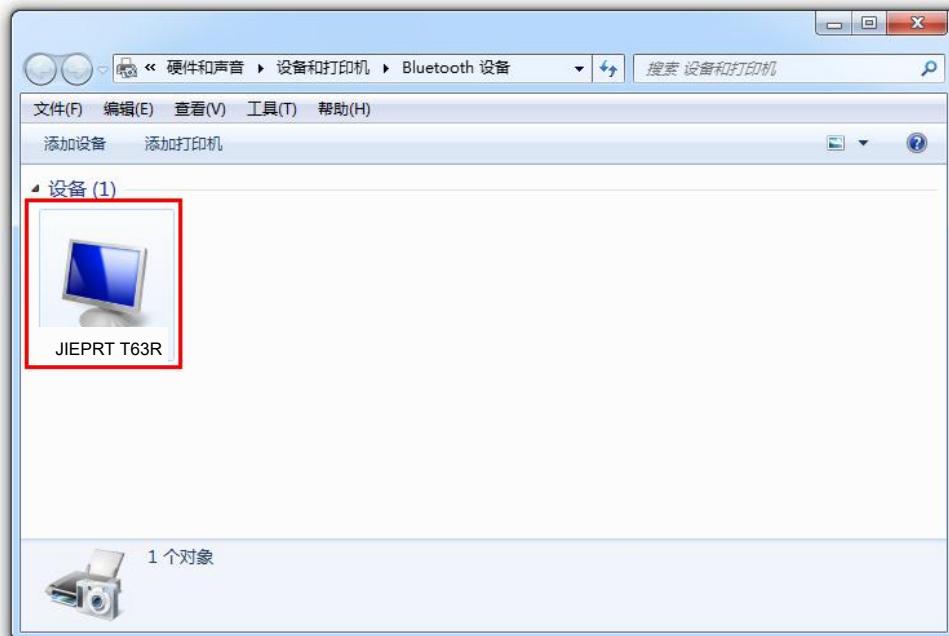
(6) 配置时要求，输入配对密码，选“输入设备的配对码”：



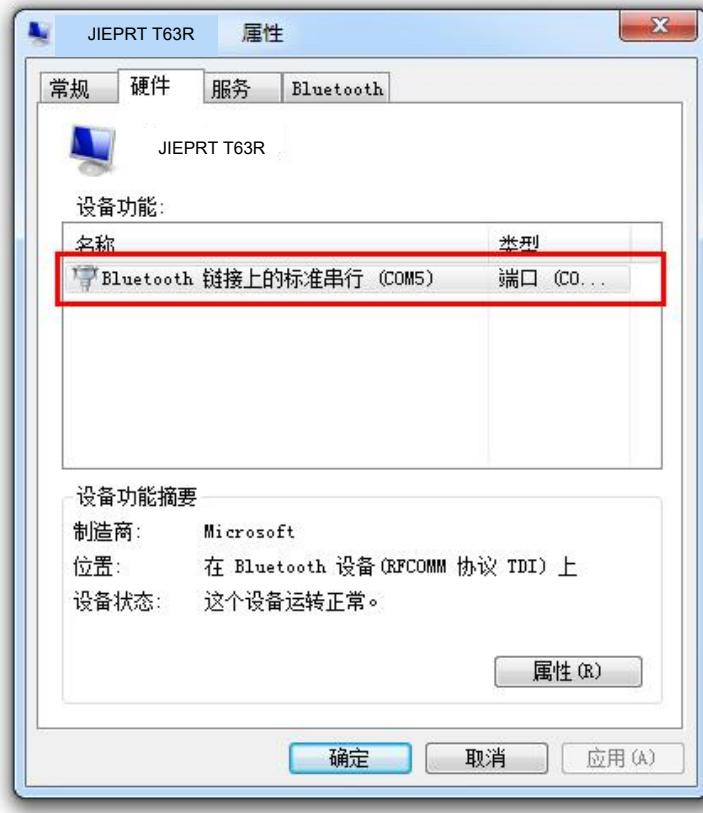
(7) 添加成功后，在蓝牙适配器页面中可以看到成功添加的蓝牙设备。



(8) 在对应设备右键属性中可以查看当前设备的虚拟 COM 口与服务信息：



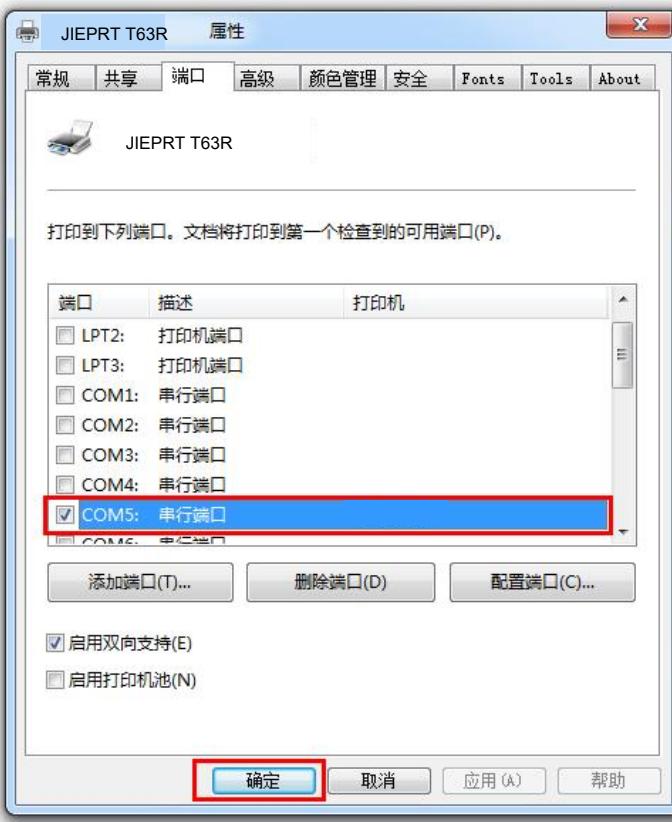
(9) 蓝牙接口卡对应着端口 COM5，见示例图。



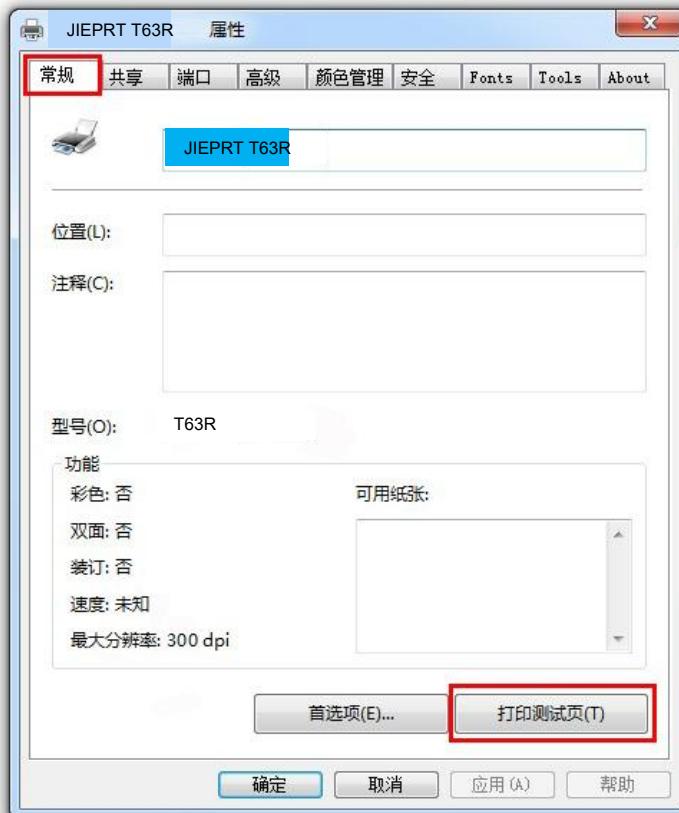
(10) 在打印机驱动中右击打开打印机属性，并选中“端口”页面，在列表中选中 COM5 串行端口：



(11) 点击右下角“应用”后，打印机驱动被分配到 COM5 端口作为通讯端口使用。



(12) 选左上角“常规”，进行打印测试页，测试蓝牙打印效果：



不同蓝牙适配器，具体使用操作页面会略有不同。

### 3.7 修改蓝牙信息

(1) 在“设置”页面中选择“蓝牙设置”（以一款机型为例）。



(2) 设置完成后，点击“写入”按钮，听到“滴”一声，表示写入成功，随后重启打印机修改生效。

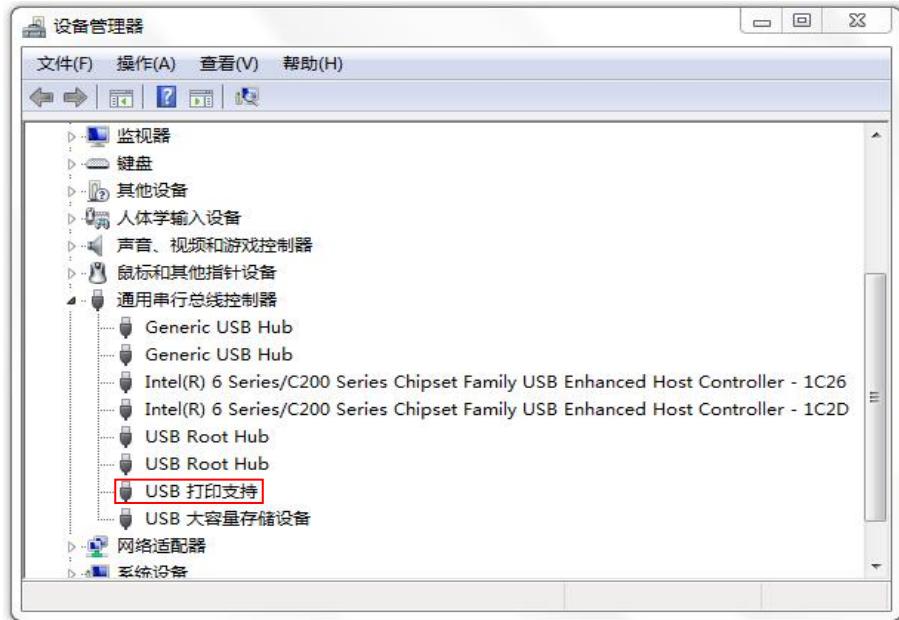
## 3.8 软件升级

### (1) 升级准备

USB 数据线、24V 电源适配器，条码打印机设置工具、程序文件

### (2) 打印机与电脑连接

打印机插入 USB 线，与电脑连接。打开设备管理器，检查通用串行总线控制器下是否显示“USB 打印支持”。如显示则表示连接成功；如不显示表示连接不成功，需检查打印机与电脑 USB 接口或者检查驱动程序是否安装成功。



### (3) 打印机升级

①运行打印机智能助手，选择 USB 端口。

②点击“连接”按钮，当左上方出现打印机信息时，点击“更新”按钮（以一款机型为例）。



③进入更新界面后，选择打印机固件，再点击“选择文件”按钮，选择你所需要升级的文件，点击“开始”按钮即可。



④软件版本升级期间，状态灯红灯闪烁，随后打印机“滴”两声，，最后状态灯与故障灯同时红色闪烁。（升级期间，禁止关闭打印机电源，否则可能导致打印机出现损坏）

## 第 4 章 设置/检查模式

### 4.1 打印参数设置标签（自检页）

在将打印机连接到计算机前，应确保打印机处在正常工作状态。可打印一张参数设置标签加以确认。

- (1) 应确保介质安装正确，打印机顶盖已合上。确保打印机电源已经关闭。按住“进纸”按钮不放。
- (2) 然后开启打印机电源。
- (3) 在电源指示灯闪一次，蜂鸣器响一声时，松开“进纸”按钮。将打印出一张配置标签。

自我测试页各项内容的说明如下（以一款机型为例）：

#### 【机器信息】

机型 XX-XXX

厂商 JIEPRT

FW 版本 XXXXX. XXXX

BOOT 版本 XXXXX. XXXX

FPGA 版本 XXXXX. XXXX

HD 版本 XXXXX. XXXX

FW 时间 XXXXX. XXXX

机号 XXXXX. XXXX



#### 【系统设置】

语言选择.....	中文
仿真模式.....	ZPLII
打印介质.....	标签纸
打印类型.....	热敏
打印浓度.....	2
标签页长.....	102mm
间隙长度.....	2.0mm
黑标 AD 阀值.....	300
标签 AD 值.....	537
间隙 AD 值.....	14mA

---

DA 传感器值.....	14mA
打印速度.....	150mm/s
纸感应器.....	穿透
纸感应器光度.....	2 级
缺纸检测.....	无效
切刀设置.....	无效
打印统计.....	0m
自动校验标签.....	无效
打印位检验.....	无效
打印纵向位置调整.....	0. 0mm
撕纸位调整.....	关
撕纸位等待时间 .....	关
打印宽度.....	108mm (8dot/mm)

**【RFID】**

RFID 功能.....	打开
RFID 类型.....	Nano
RFID 模块版本号.....	10mm
读取功率.....	10. 0dBm
写入功率.....	10. 0dBm
读写模式.....	动态

\*\*\*\*\*自检结束\*\*\*\*\*

## 4.2 十六进制打印模式

按住进纸键并同时打开电源，直至电源灯闪 3 次，蜂鸣器响 3 声即可。

说明：当自检打印正常但联机打印错误，您需要通过十六进制打印测试来检查打印机与主机的通讯是否正常。打印机接收到主机的数据后会打印出十六进制数据，您可以将打印出来的十六进制信息反馈给技术人员分析故障原因。

## 4.3 标签自动侦测及定位

可自动侦测标签并自动侦测结果，因此在打印时即无需再定位标签长度，本打印机亦会感应每张标签的位置。

- (1) 请先检查纸张是否已正确安装于打印机上。
- (2) 打开电源或合上印头（后续在开机状态，每次合上打印头组件亦会重新自动侦测标签）。
- (3) 打印机即开始进行标签纸自动侦测及定位，会将自动侦测及定位的结果记录下来。以后不需要重新定位。

---

需要执行标签侦测和定位的情形如下：



- 首次使用打印机进行标签打印
- 更换另一种尺寸的标签纸
- 连续打印时中间出现空白标签
- 标签规格正常设置但打印内容偏移

---

# 第 5 章 RFID 操作

## 5.1 RFID 校准

### 5.1.1 使用按键方式进行 RFID 校验

打印设置第一次打印标签或者更换不同款的标签时，使打印机能够准确地检测出标签的芯片位置、读取功率以及写入功率，并顺利完成后续的打印操作，请进行 RFID 校准，具体步骤如下：

1、确保打印设置参数正确，上下传感器位置正确，安装好 RFID 标签；

2、按住打印机的“走纸键”，同时开启打印设置电源；

3、待打印设备的蜂鸣器响两声后，松开按键

4、打印设置的动作是会先普通标签定位，然后再进行 RIFD 校准，这时标签会按 1mm 的距离走出，直到走完整张 RFID 标签，然后接着退纸，停在芯片位置一会，最后推到撕纸位。

### 5.1.2 使用智能助手进行 RFID 校验

智能助手连接打印机，选择“RFID 标签校验”。（以一款机型为例）



## 5.2 设置 RFID 读写功率

使用不同款的 RFID 标签时，可能需要设置不同的 RIFD 读取功率，写入功率，RFID 功率的设置步骤如下：

- 1、连接智能助手。
- 2、选中“RFID”菜单项。
- 3、勾选右边的方框。
- 4、输入合适的值。
- 5、保存退出。



## 5.3 注意项

1、操作过抬起印头，如有数据需要继续打印，而又没有开启“标签自动定位”功能，需要将标签的间隙放在撕纸位上，合上印头才能继续打印。

2、放置标签时，走纸通道上的逼纸架调整到合适位置，避免打印过程中标签左右摆动，增加EPC读写失败的风险。

## 第 6 章 故障与保养

本打印机性能极好，出现故障的机会很少。假如真的出现问题，请按以下指引处理一般故障。同时，为保障打印机的使用寿命，本章也提供一些保养指引。

在维修前请参照一下操作指示，避免操作不当而造成打印机或您的人身损害。

### 6.1 错误指示灯

当本打印机发生功能失常或出现卡纸等故障，蜂鸣器的响起以及操作面板上的指示灯亮或闪烁均可指示发生故障的类型。

错误状态下，按下进纸键可取消错误指示。

故障	潜在原因	处理方法
指示灯都不亮	电源线没接好	检查电源线的连接情况并正确连接
	电源开关没打开	打开电源开关
	线路板损坏	与售后服务联系
状态灯常亮	纸尽	更换新纸卷
电源灯、故障灯快闪三次，蜂鸣器响三声	穿透传感器报错。打印机内部设定为穿透传感器，黑标传感器未移动至与上传感器在一条垂直线上（即两个三角形没有对准）	移动黑标传感器，使得黑标传感器上的三角形和中心架上的三角形对齐
开机按送纸故障灯慢闪 1 次后快闪 3 次，蜂鸣器响 4 声	切刀报错。打印机内部切刀设置为有效，实际上没有安装切刀。	将切刀设置为无效
故障灯常亮	打印头组件打开或者没锁紧	合紧打印头组件
状态灯闪烁	纸张停留在剥离器	清理在剥离器的纸张
	碳带耗尽	更换碳带
故障灯闪烁，蜂鸣器鸣叫	热敏头过热	关闭打印机电源，等待打印头温度恢复正常再打印。
	打印过压	使用指定电压打印
	打印低压	使用指定电压打印
故障灯快闪	间隙检测错误	1、菜单设置了标签纸，实际使用了连续纸。在设置工具里更改为“标签纸”。
		2、清理或者调整纸张传感器。

## 6.2 故障排除

当本机出现故障时, 请根据下表采取相应的措施以排除故障。

若措施无法排除故障, 则请通知本机的经销商或维修人员。

故障	潜在原因	处理方法
打印不清或有污点	纸卷安装不正确	检查是否正确装纸
	纸张不符合要求	使用推荐的纸卷
	打印头或打印胶辊脏	清洁打印头或打印胶辊
	碳带质量不符合要求	使用推荐的碳带
	打印浓度设置低	将打印浓度增加至满足需要即可
无法打印自检页	硬件故障	与售后服务或技术支持联系
纸张不能正常输出	卡纸	清除卡纸, 详见第 5 章 5.4 节
连续打印时出现空白标签	标签定位不准或者标签规格设置与实际不符	执行标签校验(详见第 4 章 4.3 节)和检查标签规格设置是否正确。
标签尺寸设置正常但打印内容偏移	标签定位不准	执行标签校验(详见第 4 章 4.3 节)。

## 6.3 重置出厂默认值

有时, 将打印机复位为出厂设置默认值可解决某些问题。重置出厂默认值有两个方法:

- 方法一: 按住进纸键并同时打开电源, 直至电源灯闪 4 次, 蜂鸣器响 4 声即可。
- 方法二: 设置工具选择恢复出厂设置。

## 6.4 卡纸处理



注意: 在打印后, 热敏打印头会非常热, 不要触碰。

- 关闭打印机, 打开打印机上盖, 掀起打印头组件;
- 拿开粘在碳带上的标签, 同时拿开碳带, 用棉棒沾上稀释酒精在打印头上擦一擦, 防止碳带粘贴在打印头上, 影响打印的质量;
- 重新装上纸张。
- 重新装上碳带, 转动碳带拨轮, 卷起发生粘贴的部分, 即可继续使用。

## 6.5 清洁打印头



- 在打印后，热敏打印头会非常热，不要接触。应待冷却之后再进行清洁。
- 碰触时应非常小心，避免因手指或其他硬物碰触而造成热敏打印头损伤。

关闭打印机，打开打印机盖并卸下碳带，使用沾有稀释酒精（酒精，甲醇或异丙醇）的棉棒清洁热敏打印头热敏部件。

建议定期清洁热敏打印头（通常大约每三个月一次），从而保证票据的打印质量。

## 6.6 保养与维护

本打印机结构结实，适合高强度打印，不需要例行的维修，但也要认真保养，以延长打印机的使用寿命。

每隔 6 个月或操作 300 小时后，需清洁一次打印机。清洁前，先关闭电源，拔掉插头。

- 用镊子拿开纸屑；
- 用刷子或小型吸尘器清扫打印机内部；
- 用干净的干布清除打印机内的污渍；
- 用软布清洁打印辊。

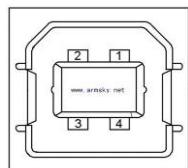
清洁过程中，切勿使机内电线、元器件损坏或松脱，避免让大头针、曲别针等小金属物品掉入机内，以防止电路板短路。

## 第7章 通讯接口规格

### 7.1 USB 口

- USB 接口引脚定义:

引脚序号	功能名	典型电线颜色
1	<b>VBUS</b>	红
2	<b>D-</b>	白
3	<b>D+</b>	绿
4	<b>GND</b>	黑



- USB 接口:

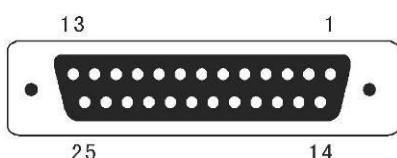
### 7.2 串口

打印机串行接口与RS-232标准兼容，其接口插座为25PIN孔型D型插座。

引脚序号	信号定义
PIN1	机壳地
PIN2	TXD
PIN 3	RXD
PIN 4	RTS
PIN 5	未接
PIN 6	DSR
PIN 7	信号地
PIN 8~19	未接
PIN 20	DTR
PIN 21~25	未接

用户可以通过打印配置样张查询接口的设置状态；打印机默认的串行接口设置为：波特率38400bps、8位数据位、无校验、1位停止位、握手方式为DTR/DSR。

- 串行接口连接图:



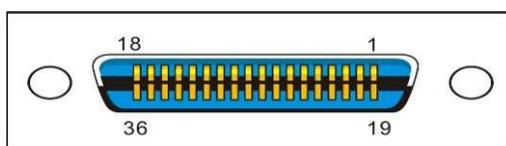
### 7.3 并口

并行接口，其接口插座为36芯CENTRONICS插座。

引脚序号	信号来源	信号定义
1	H	数据锁存脉冲，打印机在该负脉冲的上升沿将数据锁存到打印机
2	H	数据 0(最低位)
3	H	数据 1
4	H	数据 2
5	H	数据 3
6	H	数据 4
7	H	数据 5
8	H	数据 6
9	H	数据 7 (最高位)
10	P	打印机应答信号，表示打印机已经接收前一个字节的数据。为大约 1uS 的负脉冲
11	P	打印机忙，高电平表示打印机不能接收数据
12	P	缺纸信号，高电平表示打印机缺纸
13	—	未接
14	—	未接
15	—	未接
16	—	逻辑地
17	—	机壳地，与逻辑地隔离
18	—	5V/500mA 的电源输出脚
19~30	—	逻辑地
31	—	init 初始化信号
32	P	打印机错误信号，低电平表示打印机出现错误状态。 打印机输出缺纸信号同时输出错误信号
33	—	逻辑地
34~35	—	未接
36	—	未接

注：H 表示信号来源为主计算机，P 表示信号来源为打印机。

- 并行接口连接图：

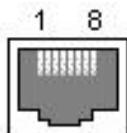


## 7.4 以太网口

- 引脚定义:

引脚序号	信号名称	信号定义
1	TX+	Tranceive Data+ (发信号+)
2	TX-	Tranceive Data- (发信号-)
3	RX+	Receive Data+ (收信号+)
4	n/c	Not connected (空脚)
5	n/c	Not connected (空脚)
6	RX-	Receive Data- (收信号-)
7	n/c	Not connected (空脚)
8	n/c	Not connected (空脚)

- 引脚序号图:



## 7.5 无线接口

无线接口支持 2.4 GHz, IEEE 802.11b/g 标准

## 7.6 蓝牙接口

蓝牙版本: 支持标准 BT2.1+EDR

支持协议: SPP

无线电频率: 2.4 GHz

传输距离: 10 米

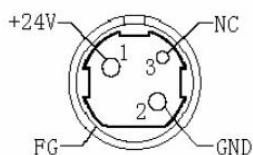
## 7.7 电源规格

- (1) 采用外部电源适配器:

输入: AC 100V~240V~ 1.5A 50~60Hz

输出: DC 24V±5%, 2.1A, A-1009-3P 接口

- (2) 此电源接口用于连接打印机和外部电源设备。



### (3) 引脚定义

引脚序号	信号说明
1	+24 V
2	GND
3	N. C
SHELL	F. G.

# 第8章 字符集

## 8.1 通用代码页 (国际字符集: USA)

HEX	0	1	2	3	4	5	6	7
0	NUL 00	DLE 16	SP 32	0 48	@ 64	P 80	 96	p 112
1	 01	XON 17	! 33	1 49	A 65	Q 81	a 97	q 113
2	 02	 18	" 34	2 50	B 66	R 82	b 98	R 114
3	 03	XOFF 19	# 35	3 51	C 67	S 83	c 99	s 115
4	EOT 04	DC4 20	\$ 36	4 52	D 68	T 84	d 100	t 116
5	ENQ 05	NAK 21	% 37	5 53	E 69	U 85	e 101	u 117
6	ACK 06	 22	& 38	6 54	F 70	V 86	f 102	V 118
7	 07	CAN 23	' 39	7 55	G 71	W 87	g 103	w 119
8	 08	 24	( 40	8 56	H 72	X 88	h 104	x 120
9	HT 09	 25	) 41	9 57	I 73	Y 89	i 105	y 121
A	LF 10	 26	* 42	:	J 74	Z 90	j 106	Z 122
B	 11	ESC 27	+	;	K 75	[ 91	k 107	{ 123}
C	FF 12	FS 28	,	< 60	L 76	\ 92	l 108	l 124
D	CR 13	GS 29	- 45	= 61	M 77	] 93	m 109	} 125
E	 14	RS 30	.	> 62	N 78	^ 94	n 110	~ 126
F	 15	 31	/	? 63	O 79	- 95	o 111	SP 127

## 8.2 [PC437: USA, 欧洲标准]

HEX	8	9	A	B	C	D	E	F
0	Ç 128	É 144	á 160	�� 176	�� 192	�� 208	�� 224	�� 240
1	Ü 129	�� 145	�� 161	�� 177	�� 193	�� 209	�� 225	�� 241
2	�� 130	Æ 146	�� 162	�� 178	�� 194	�� 210	�� 226	�� 242
3	�� 131	�� 147	�� 163	�� 179	�� 195	�� 211	�� 227	�� 243
4	�� 132	�� 148	�� 164	�� 180	�� 196	�� 212	�� 228	�� 244
5	�� 133	�� 149	�� 165	�� 181	�� 197	�� 213	�� 229	�� 245
6	�� 134	�� 150	�� 166	�� 182	�� 198	�� 214	�� 230	�� 246
7	�� 135	�� 151	�� 167	�� 183	�� 199	�� 215	�� 231	�� 247
8	�� 136	�� 152	�� 168	�� 184	�� 200	�� 216	�� 232	�� 248
9	�� 137	�� 153	�� 169	�� 185	�� 201	�� 217	�� 233	�� 249
A	�� 138	�� 154	�� 170	�� 186	�� 202	�� 218	�� 234	�� 250
B	�� 139	�� 155	�� 171	�� 187	�� 203	�� 219	�� 235	�� 251
C	�� 140	�� 156	�� 172	�� 188	�� 204	�� 220	�� 236	�� 252
D	�� 141	�� 157	�� 173	�� 189	�� 205	�� 221	�� 237	�� 253
E	�� 142	Pt 158	�� 174	�� 190	�� 206	�� 222	�� 238	�� 254
F	�� 143	f 159	�� 175	�� 191	�� 207	�� 223	�� 239	�� 255

## 8.3 [PC850: 多国文字]

HEX	8	9	A	B	C	D	E	F
0	Ç 128	É 144	á 160	��� 176	L 192	��� 208	Ó 224	- 240
1	Ü 129	��� 145	��� 161	��� 177	��� 193	��� 209	��� 225	��� 241
2	��� 130	��� 146	��� 162	��� 178	T 194	��� 210	��� 226	= 242
3	��� 131	��� 147	��� 163	��� 179	��� 195	��� 211	��� 227	��� 243
4	��� 132	��� 148	��� 164	��� 180	- 196	��� 212	��� 228	��� 244
5	��� 133	��� 149	��� 165	��� 181	��� 197	1 213	��� 229	��� 245
6	��� 134	��� 150	��� 166	��� 182	��� 198	��� 214	��� 230	��� 246
7	��� 135	��� 151	��� 167	��� 183	��� 199	��� 215	��� 231	��� 247
8	��� 136	��� 152	��� 168	��� 184	��� 200	��� 216	��� 232	��� 248
9	��� 137	��� 153	��� 169	��� 185	��� 201	��� 217	��� 233	��� 249
A	��� 138	��� 154	��� 170	��� 186	��� 202	��� 218	��� 234	��� 250
B	��� 139	��� 155	��� 171	��� 187	��� 203	��� 219	��� 235	��� 251
C	��� 140	��� 156	��� 172	��� 188	��� 204	��� 220	��� 236	��� 252
D	��� 141	��� 157	��� 173	��� 189	= 205	��� 221	��� 237	��� 253
E	��� 142	��� 158	��� 174	��� 190	��� 206	��� 222	��� 238	��� 254
F	��� 143	��� 159	��� 175	��� 191	��� 207	��� 223	��� 239	SP 255

## 8.4 [PC860: 葡萄牙文]

HEX	8	9	A	B	C	D	E	F
0	Ç 128	É 144	á 160	á 176	l 192	ll 208	α 224	≡ 240
1	ü 129	À 145	í 161	í 177	ú 193	ú 209	β 225	± 241
2	é 130	È 146	ó 162	ó 178	ú 194	ú 210	Γ 226	≥ 242
3	â 131	Ô 147	ú 163	ú 179	ú 195	ú 211	π 227	≤ 243
4	ã 132	Õ 148	ñ 164	ñ 180	— 196	— 212	Σ 228	ſ 244
5	à 133	ò 149	ñ 165	ñ 181	— 197	— 213	σ 229	j 245
6	Á 134	Ú 150	á 166	á 182	á 198	á 214	μ 230	÷ 246
7	ç 135	Ù 151	ó 167	ó 183	ó 199	ó 215	τ 231	≈ 247
8	ê 136	Ì 152	ò 168	ò 184	ò 200	ò 216	Φ 232	° 248
9	Ê 137	Õ 153	ò 169	ò 185	ò 201	ò 217	Θ 233	• 249
A	è 138	Ü 154	¬ 170	¬ 186	¬ 202	¬ 218	Ω 234	· 250
B	Í 139	¢ 155	½ 171	½ 187	½ 203	½ 219	δ 235	√ 251
C	Ô 140	£ 156	¼ 172	¼ 188	¼ 204	¼ 220	∞ 236	n 252
D	ì 141	Ù 157	í 173	í 189	í 205	í 221	Φ 237	² 253
E	Ã 142	Pt 158	« 174	« 190	« 206	« 222	ε 238	■ 254
F	À 143	Ó 159	» 175	» 191	» 207	» 223	∩ 239	SP 255

## 8.5 [PC863: 加拿大文-法文]

HEX	8	9	A	B	C	D	E	F
0	Ç 128	É 144	í 160	��� 176	��� 192	��� 208	��� 224	��� 240
1	Ü 129	��� 145	��� 161	��� 177	��� 193	��� 209	��� 225	��� 241
2	��� 130	��� 146	��� 162	��� 178	��� 194	��� 210	��� 226	��� 242
3	��� 131	��� 147	��� 163	��� 179	��� 195	��� 211	��� 227	��� 243
4	��� 132	��� 148	��� 164	��� 180	��� 196	��� 212	��� 228	��� 244
5	��� 133	��� 149	��� 165	��� 181	��� 197	��� 213	��� 229	��� 245
6	��� 134	��� 150	��� 166	��� 182	��� 198	��� 214	��� 230	��� 246
7	��� 135	��� 151	��� 167	��� 183	��� 199	��� 215	��� 231	��� 247
8	��� 136	��� 152	��� 168	��� 184	��� 200	��� 216	��� 232	��� 248
9	��� 137	��� 153	��� 169	��� 185	��� 201	��� 217	��� 233	��� 249
A	��� 138	��� 154	��� 170	��� 186	��� 202	��� 218	��� 234	��� 250
B	��� 139	��� 155	��� 171	��� 187	��� 203	��� 219	��� 235	��� 251
C	��� 140	��� 156	��� 172	��� 188	��� 204	��� 220	��� 236	��� 252
D	= 141	��� 157	��� 173	��� 189	��� 205	��� 221	��� 237	��� 253
E	��� 142	��� 158	��� 174	��� 190	��� 206	��� 222	��� 238	��� 254
F	��� 143	��� 159	��� 175	��� 191	��� 207	��� 223	��� 239	��� 255

## 8.6 [PC865: 北欧文]

HEX	8	9	A	B	C	D	E	F
0	Ç 128	É 144	á 160	á 176	l 192	ll 208	α 224	≡ 240
1	ü 129	æ 145	í 161	í 177	í 193	ñ 209	β 225	± 241
2	é 130	Æ 146	ó 162	ó 178	ó 194	π 210	Γ 226	≥ 242
3	â 131	ô 147	ú 163	ú 179	ú 195	ll 211	π 227	≤ 243
4	ä 132	ö 148	ñ 164	ñ 180	— 196	ñ 212	Σ 228	ſ 244
5	à 133	ò 149	ñ 165	ñ 181	— 197	ñ 213	σ 229	ј 245
6	å 134	û 150	ä 166	ä 182	ä 198	π 214	μ 230	÷ 246
7	ç 135	ù 151	ö 167	ö 183	ö 199	ö 215	τ 231	≈ 247
8	ê 136	ÿ 152	ë 168	ë 184	ë 200	ë 216	Φ 232	° 248
9	ë 137	ö 153	ö 169	ö 185	ö 201	ö 217	Θ 233	• 249
A	è 138	ü 154	ñ 170	ñ 186	ñ 202	ñ 218	Ω 234	· 250
B	ï 139	ø 155	½ 171	½ 187	½ 203	½ 219	δ 235	√ 251
C	î 140	£ 156	¼ 172	¼ 188	¼ 204	¼ 220	∞ 236	n 252
D	ì 141	ø 157	í 173	í 189	í 205	í 221	Φ 237	z 253
E	Ä 142	Pt 158	« 174	« 190	« 206	« 222	ε 238	■ 254
F	Å 143	f 159	¤ 175	¤ 191	¤ 207	¤ 223	∩ 239	SP 255

## 8.7 [PC858: 欧文]

## 8.8 [PC866: 古斯拉夫文 #2]

HEX	8	9	A	B	C	D	E	F
0	А 128	Р 144	а 160	Л 176	Л 192	Л 208	р 224	Ё 240
1	Б 129	С 145	б 161	Л 177	Л 193	Л 209	с 225	ё 241
2	В 130	Т 146	в 162	Л 178	Л 194	Л 210	т 226	Є 242
3	Г 131	У 147	Г 163	Л 179	Л 195	Л 211	у 227	є 243
4	Д 132	Ф 148	д 164	Л 180	— 196	Л 212	ф 228	Ї 244
5	Е 133	Х 149	е 165	Л 181	Л 197	Л 213	х 229	Ї 245
6	Ж 134	Ц 150	ж 166	Л 182	Л 198	Л 214	ц 230	Ӧ 246
7	З 135	Ч 151	з 167	Л 183	Л 199	Л 215	т 231	Ӧ 247
8	И 136	Ш 152	и 168	Л 184	Л 200	Л 216	ш 232	◦ 248
9	Й 137	Щ 153	й 169	Л 185	Л 201	Л 217	щ 233	• 249
A	К 138	Ђ 154	к 170	Л 186	Л 202	Л 218	Ђ 234	· 250
B	Л 139	Ы 155	л 171	Л 187	Л 203	Л 219	ы 235	√ 251
C	М 140	Ђ 156	м 172	Л 188	Л 204	Л 220	Ђ 236	№ 252
D	Н 141	Э 157	н 173	Л 189	Л 205	Л 221	Э 237	¤ 253
E	О 142	Ю 158	о 174	Л 190	Л 206	Л 222	ю 238	■ 254
F	П 143	Я 159	п 175	Л 191	Л 207	Л 223	я 239	SP 255

## 8.9 [PC852: 拉丁文2]

HEX	8	9	A	B	C	D	E	F
0	Ç 128	É 144	á 160	é 176	ł 192	đ 208	ó 224	- 240
1	ü 129	Ł 145	í 161	í 177	ł 193	đ 209	þ 225	" 241
2	é 130	í 146	ó 162	ó 178	ł 194	đ 210	ô 226	' 242
3	â 131	ô 147	ú 163	ú 179	ł 195	ë 211	ń 227	~ 243
4	ä 132	ö 148	ä 164	ä 180	- 196	đ 212	ń 228	~ 244
5	ü 133	Ł 149	ą 165	Á 181	- 197	ň 213	ň 229	§ 245
6	ć 134	ě 150	ž 166	Á 182	ā 198	í 214	š 230	÷ 246
7	ç 135	Ś 151	ž 167	ē 183	ā 199	ī 215	š 231	, 247
8	ł 136	ś 152	ę 168	ś 184	ll 200	ě 216	ř 232	° 248
9	ë 137	ö 153	ę 169	ę 185	ſ 201	ſ 217	ú 233	.. 249
A	ő 138	Ü 154	SP 170	 186	ſ 202	ſ 218	ſ 234	• 250
B	ő 139	Ł 155	ž 171	ſ 187	ſ 203	ſ 219	ū 235	ū 251
C	î 140	ť 156	č 172	ſ 188	ſ 204	ſ 220	ý 236	ř 252
D	Ž 141	Ł 157	ş 173	ž 189	= 205	ſ 221	ý 237	ř 253
E	Ä 142	×	« 158	ž 174	ſ 206	ū 222	ū 238	■ 254
F	Ć 143	č 159	» 175	ſ 191	ſ 207	ſ 223	' 239	SP 255

## 8.10 [PC720: 阿拉伯语]

HEX	8	9	A	B	C	D	E	F
0	SP 128	SP 144	ؐ 160	ؑ 176	ؒ 192	ؔ 208	ؕ 224	ؓ 240
1	SP 129	ؑ 145	ؓ 161	ؑ 177	ؑ 193	ؑ 209	ؑ 225	ؓ 241
2	é 130	ؔ 146	ؒ 162	ؑ 178	ؒ 194	ؑ 210	ؒ 226	ؔ 242
3	a 131	ؔ 147	ؒ 163	ؑ 179	ؑ 195	ؑ 211	ؑ 227	ؓ 243
4	SP 132	ؑ 148	ؒ 164	ؑ 180	ؑ 196	ؑ 212	ؑ 228	ؓ 244
5	à 133	- 149	ؑ 165	ؑ 181	ؑ 197	ؑ 213	ؑ 229	ؓ 245
6	SP 134	ؔ 150	ؑ 166	ؑ 182	ؑ 198	ؑ 214	ؑ 230	ؓ 246
7	ç 135	ؔ 151	ؑ 167	ؑ 183	ؑ 199	ؑ 215	ؑ 231	ؓ 247
8	ê 136	ؔ 152	ؑ 168	ؑ 184	ؑ 200	ؑ 216	ؑ 232	ؓ 248
9	ë 137	ؔ 153	ؑ 169	ؑ 185	ؑ 201	ؑ 217	ؑ 233	ؓ 249
A	è 138	ؔ 154	ؑ 170	ؑ 186	ؑ 202	ؑ 218	ؑ 234	ؓ 250
B	ؑ 139	ؔ 155	ؑ 171	ؑ 187	ؑ 203	ؑ 219	ؑ 235	ؓ 251
C	î 140	ؔ 156	ؑ 172	ؑ 188	ؑ 204	ؑ 220	ؑ 236	ؓ 252
D	SP 141	ؑ 157	ؑ 173	ؑ 189	ؑ 205	ؑ 221	ؑ 237	ؓ 253
E	SP 142	ؑ 158	ؑ 174	ؑ 190	ؑ 206	ؑ 222	ؑ 238	ؓ 254
F	SP 143	ؑ 159	ؑ 175	ؑ 191	SP 207	ؑ 223	ؑ 239	SP 255

## 第 9 章 指令集

### 9.1 ZPL指令集

指令	功能
^A	Scalable/Bitmapped Font
^A@	Use Font Name to Call Font
^B0	Aztec Bar Code Parameters
^B1	Code 11 Bar Code
^B2	Interleaved 2 of 5 Bar Code
^B3	Code 39 Bar Code
^B4	Code 49 Bar Code
^B5	Planet Code bar code
^B7	PDF417 Bar Code
^B8	EAN-8 Bar Code
^B9	UPC-E Bar Code
^BA	Code 93 Bar Code
^BB	CODABLOCK Bar Code
^BC	Code 128 Bar Code (Subsets A, B, and C)
^BD	UPS MaxiCode Bar Code
^BE	EAN-13 Bar Code
^BF	MicroPDF417 Bar Code
^BI	Industrial 2 of 5 Bar Codes
^BJ	Standard 2 of 5 Bar Code
^BK	ANSI Codabar Bar Code
^BL	LOGMARS Bar Code
^BM	MSI Bar Code
^BO	Aztec Bar Code Parameters
^BP	Plessey Bar Code
^BQ	QR Code Bar Code
^BR	GS1 Databar (formerly Reduced Space Symbology)
^BS	UPC/EAN Extensions
^BT	TLC39 Bar Code
^BU	UPC-A Bar Code
^BX	Data Matrix Bar Code

^BY	Bar Code Field Default
^CC ~CC	Change Caret
^BZ	POSTAL Bar Code
^CD	~CD Change Delimiter
^CF	Change Alphanumeric Default Font
^CI	Change International Font/Encoding
^CM	Change Memory Letter Designation
^CO	Cache On
^CP	Remove Label
^CV	Code Validation
^CW	Font Identifier
~DB	Download Bitmap Font
~DE	Download Encoding
^DF	Download Format
~DG	Download Graphics
~DN	Abort Download Graphic
~DS	Download Intellifont (Scalable Font)
~DT	Download Bounded TrueType Font
~DU	Download Unbounded TrueType Font
~DY	Download Objects
~EG	Erase Download Graphics
^FB	Field Block
^FC	Field Clock
^FD	Field Data
^FH	Field Hexadecimal Indicator
^FL	Font Linking
^FM	Multiple Field Origin Locations
^FN	Field Number
^FO	Field Origin
^FP	Field Parameter
^FR	Field Reverse Print
^FS	Field Separator
^FT	Field Typeset
^FV	Field Variable
^FW	Field Orientation

^MD	Media Darkness
^MF	Media Feed
^ML	Maximum Label Length
^MM	Print Mode
^MN	Media Tracking
^MP	Mode Protection
^MT	Media Type
^MU	Set Units of Measurement
^MW	Modify Head Cold Warning
^NC	Select the Primary Network Device
~NC	Network Connect
^ND	Change Network Settings
^NI	Network ID Number
~NR	Set All Network Printers Transparent
^NS	Change Wired Networking Settings
~NT	Set Currently Connected Printer Transparent
^PA	Advanced Text Properties
^PF	Slew Given Number of Dot Rows
^PH ~PH	Slew to Home Position
~PL	Present Length Addition
^PM	Printing Mirror Image of Label
^PN	Present Now
^PO	Print Orientation
^PP ~PP	Programmable Pause
^PQ	Print Quantity
^PR	Print Rate
~PR	Applicator Reprint
~PS	Print Start
^PW	Print Width
~RO	Reset Advanced Counters
^SC	Set Serial Communications
~SD	Set Darkness
^SE	Select Encoding Table
^SF	Serialization Field (with a Standard ^FD String)
^SI	Set Sensor Intensity

^SN	Serialization Data
^SP	Start Print
^SQ	Halt ZebraNet Alert
^SR	Set Printhead Resistance
^SS	Set Media Sensors
^SZ	Set ZPL
^TB	Text Blocks
^TO	Transfer Object
~WC	Print Configuration Label
^WD	Print Directory Label
~WQ	Write Query
~WQ	Examples
^XA	Start Format
^XB	Suppress Backfeed
^XF	Recall Format
^XG	Recall Graphic
^XS	Set Dynamic Media Calibration
^XZ	End Format
^ZZ	Printer Sleep

## 9.2 EPL指令集

指令	功能
A	ASCII 文本
B	一维条码(EAN-8 / EAN-13 / UPC-A / Interleaved 25 / Codabar / UPC-E / Code39 / Code 128)
b	二维条码(Data Matrix / PDF417 / QR Code)
C	立即切纸
D	浓度
EI	打印自定义字符集信息
EK	删除自定义字符集
ES	存储自定义字符集
f	切纸位置
GG	打印图像
GI	打印图像信息
GK	删除图像
GM	存储图像
I	选择字符集
JF	页首回退功能有效
LO	黑线描绘功能
LS	对角线描绘功能
N	清除图像缓冲区
O	硬件配置
P	打印
q	设置标签宽度
Q	设置页长
R	设置参考点
S	设置速度
X	画方框
Z	打印方向
:	代码注释
^@	重置打印机
^default	恢复打印机到出厂默认值

## 附录I：电器电子产品有害物质限制使用的说明

### 1. 产品中有毒有害物质或元素的名称及含量：

部件名称	有害物质					
	铅 ( Pb )	汞 ( Hg )	镉 ( Cd )	六价铬 ( Cr ( VI ) )	多溴联苯 ( PBB )	多溴二苯醚 ( PBDE )
打印头	×	○	○	○	○	○
进纸开关	×	○	○	○	○	○
主控电路板组件	×	○	○	○	○	○
字车轴	×	○	○	○	○	○
左滑轮轴	×	○	○	○	○	○
字车马达组件	×	○	○	○	○	○
链轮方轴	×	○	○	○	○	○
链轮轴	×	○	○	○	○	○
前下滚轮组件	×	○	○	○	○	○
走纸马达组件	×	○	○	○	○	○
选择杆开关组件	×	○	○	○	○	○

本表依据 SJ/T 11364 的规定编制。

○：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求以下。

×：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 规定的限量要求。

### 2. 环保期限标识的说明：



本标识适用于在中国销售的电子信息产品，标识中的数字为环保使用期限的年数。只要遵守产品相关的安全和使用注意事项，从生产日期开始，在该年限内不会造成环境污染、不会影响人身和财产。

**注：当您弃置达到使用寿命年限的针式打印机产品时，我们建议您将废弃产品返还给本公司，作统一处理，以保护生态环境。**